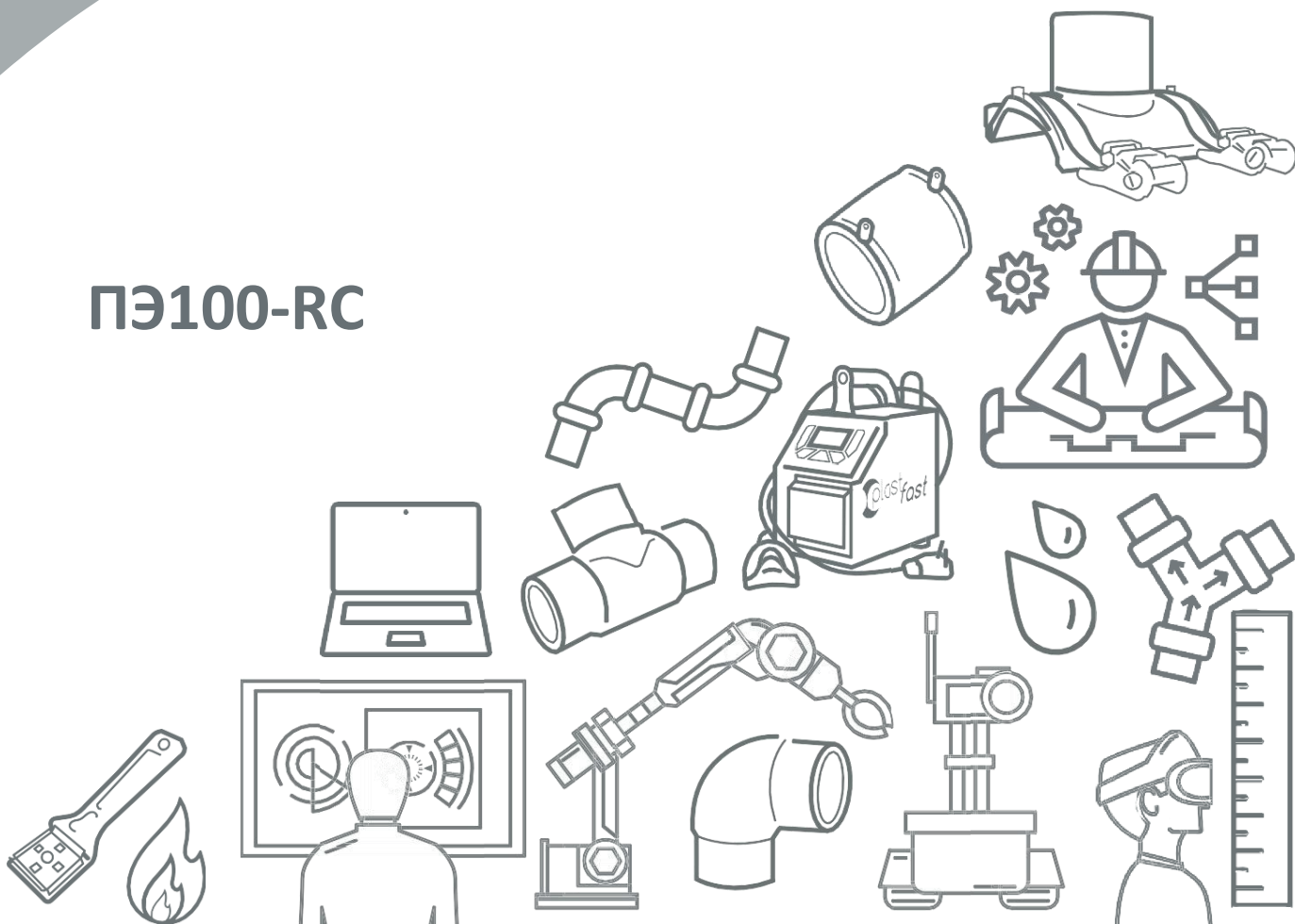


Каталог

PLASTITALIATM
S.p.A.
high performance fittings

ПЭ100-RC





PLASTITALIA TM
S.p.A.
high performance fittings

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию товара без предварительного уведомления.

Введение



“ Мы производим фитинги больших диаметров, способные выдержать более высокое давление.

Это то, что мы Вам предлагаем.

Долговечные фитинги, обладающие высокими эксплуатационными качествами и произведенные с учетом заботы об окружающей среде.

С нашими фитингами ваши трубопроводы будут безотказно работать десятилетиями. Мы производим фитинги для будущих поколений так, чтобы нашим потомкам не приходилось нести дополнительные расходы на трубопроводные системы.

Применение в газораспределении

Наши продукты разрабатываются и производятся в соответствии с самыми строгими техническими регламентами.

Мы проводим множество испытаний нашей продукции, чтобы гарантировать безопасное, долговечное и экономически выгодное использование.

Применение в питьевом водоснабжении

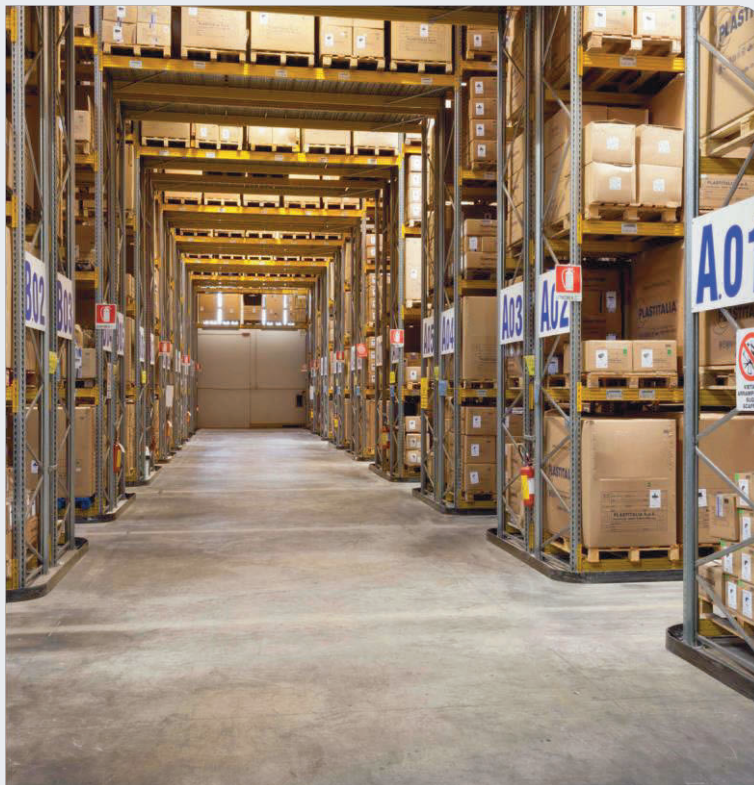
Мы прекрасно понимаем ценность питьевой воды. Мы знаем, что возможно завтра этот ресурс станет не таким доступным, как сегодня, и производим наши продукты таким образом, чтобы гарантировать, что ни одна капля питьевой воды не будет потеряна. Наша продукция одобрена для применения в системах водораспределения десятками независимых контролирующих органов, имеющих свои отделения по всему миру.

Применение на промышленных объектах

Наша продукция используется не только в системах водо- и газораспределения, но и на промышленных объектах. Создание изделий, способных работать на пределе давления, температуры, а также с агрессивными средами – наша специализация. Наши решения **технически надежны и экономичны**.

Водотведение

Как в мегаполисах, так и в небольших городах сбор сточных и бытовых канализационных вод – задача, имеющая огромное значение для окружающей среды. Гарантия гидравлической и механической целостности труб даже в случае сейсмической активности является нашим приоритетом. Мы предлагаем возможность получить безопасные и надежные соединения, которые способны на протяжении долгого времени защищать грунтовые воды от загрязнения.



Техническая поддержка

Кроме нашей продукции мы предлагаем техническую поддержку, опыт и ноу-хау нашего высококвалифицированного технического персонала, оснащенного самыми современными технологиями и роботизированной рабочей инфраструктурой. Мы работаем для людей, решивших улучшить свое будущее.



Условные обозначения

Значения символов

В каталоге используются следующие символы



Изделие, для газораспределительных систем



Изделие, для напорных водопроводов



Изделие, для питьевого водоснабжения



Изделие, для промышленных объектов



Изделие, для в систем пожаротушения (Italia D.M. 03/08/2015)
минимальный коэффициент запаса прочности 1,25

Q Вох: Количество изделий в коробке

К/П: Количество коробок в палете



Новинка

Кроме того, в начале каждого раздела каталога представлены технические характеристики продуктов данного раздела, относящихся к различным группам (например, литые фитинги, электросварные фитинги и т. д.)

Электросварные фитинги

Муфта электросварная



7

Переходной элемент ПЭ/
латунь с муфтой
электросварной



14

Отвод 90° электросварной



9

Переходной элемент ПЭ/
латунь с муфтой
электросварной



15

Отвод 45° электросварной



10

Переходной элемент ПЭ/
латунь с отводом 90° НР
электросварной



15

Отвод 22,50° электросварной



11

Переходной элемент ПЭ/
латунь с отводом 90° ВР
электросварной



16

Отвод 11,25° электросварной



11

Переходной элемент ПЭ/
латунь с отводом 45° НР



16

Тройник электросварной



12

Переходной элемент ПЭ/
латунь с отводом 45° ВР



16

Тройник
редукционный электросварной



12

Седелка для врезки под
давлением электросварной



18

Переход электросварной



13

Вентиль для врезки под
давлением электросварная



20

Заглушка электросварная



14

Телескопический удлинитель



21

Седелка с предохранительным клапаном "газ-стоп" электросварная



22

Крестовина редукционная спигот



41

Предохранительный клапан "газ-стоп"



23

Тройник редукционный спигот



42

Накладной уход электросварной



24

Тройник Y-образный спигот



46

Накладной уход большого диаметра электросварной



26

Тройник 45° спигот



47

Позиционер для накладных уходов



28

Отвод 90° спигот



48

Воздушно-камерная запорная арматура электросварная



28

Отвод 45° спигот



50

Фитинги спигот литые из ПЭ-100-RC

Переход спигот



51

Тройник спигот



33

Переход спигот короткий



57

Тройник редукционный спигот



35

Втулка под фланец спигот



61

Крестовина спигот



40

Втулка короткая под фланец спигот



62

Втулка под фланец для поворотного затвора



65

Переходные фитинги

Переходной элемент ПЭ/латунь



41

Заглушка спигот



66

Переходной элемент ПЭ/латунь



41

Заглушка спигот короткая



67

Специальные детали

Неподвижная опора электросварная



77

Переходной элемент ПЭ-ПВХ/ПП



78

Ремень-стяжка для неподвижной опоры



77

Муфта соединительная раструбная



79

Неподвижная опора



77

Переходной элемент ПЭ-ПВХ/ПП удлиненный



79

Электросварные фитинги

Технические характеристики

Фитинги электросварные (муфты, седелки, накладные уходы)

Материал	ПЭ-100-RC черный, по запросу доступен оранжевый и/или синий ПЭ-100-RC, черный, оранжевый и/или синий ПЭ-80
Напряжение сварки	30.0 - 48.0 В
Диаметр контактов	4 мм
Исполнение	Литые
Стандарты	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

Переходные элементы ПЭ/латунь

Материал	ПЭ-100-RC черный, по запросу доступен оранжевый и/или синий ПЭ-100-RC, а также черный, желтый и синий ПЭ-80. Латунь CW614N (другие типы латуни доступны по запросу).
Исполнение	Резьба в соответствии с UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (коническая наружная резьба; параллельная внутренняя)
Стандарты	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

Вентиль для врезки под давлением

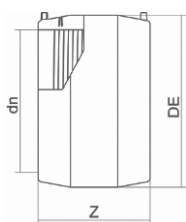
Материал	ПЭ-100-RC черный. Тяга SS AISI 4 20. EPDM уплотнители.
Исполнение	Литые



Муфта электросварная

Производство методом литья под давлением

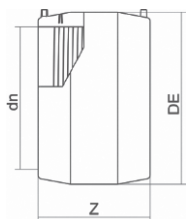
PN6 SDR26



• = Две зоны сварки

f Plastfast - технология сокращения времени сварки

PN10 SDR17



f Plastfast - технология сокращения времени сварки

	dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
<i>f</i>	110	MP110A	26	12	0,29
<i>f</i>	125	MP125A	22	12	0,48
<i>f</i>	140	MP140A	14	12	0,88
<i>f</i>	160	MP160A	6	16	1,14
<i>f</i>	180	MP180A	120	1	1,00
<i>f</i>	200	MP200A	80	1	2,02
<i>f</i>	225	MP225A	70	1	1,73
<i>f</i>	250	MP250A	55	1	2,37
<i>f</i>	280	MP280A	32	1	3,32
<i>f</i>	315	MP315A	24	1	3,57
<i>f</i>	355	MP355A	18	1	5,04
<i>f</i>	400	MP400A	10	1	7,79
	450	MP450A	12	1	11,78
	500	MP500A	4	1	20,25
	560	MP560A	4	1	25,50
	630	MP630A	3	1	24,50
	710•	MP710A	2	1	32,65
	800•	MP800A	2	1	39,20
	900•	MP900A	2	1	59,00
	1000•	MP1000A	2	1	71,00
	1100•	MP1100A	-	-	77,00
	1200•	MP1200A	2	1	90,00
	1400•	MP1400A	-	1	-
N	1600•	MP1600A	-	1	185,00

	dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
<i>f</i>	90	MP090B	34	16	0,29
<i>f</i>	110	MP110B	26	12	0,48
<i>f</i>	125	MP125B	22	12	0,88
<i>f</i>	140	MP140B	14	12	1,14
<i>f</i>	160	MP160B	6	16	1,00
<i>f</i>	180	MP180B	120	1	2,02
<i>f</i>	200	MP200B	80	1	1,73
<i>f</i>	225	MP225B	70	1	2,37
<i>f</i>	250	MP250B	55	1	3,32
<i>f</i>	280	MP280B	32	1	3,57
<i>f</i>	315	MP315B	24	1	5,04
	355	MP355B	18	1	7,79
	400	MP400B	10	1	11,78
	450	MP450B	12	1	14,00

Продолжение на следующей странице

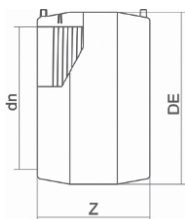
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Муфта электросварная

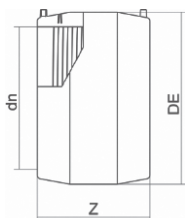
Производство методом литья

PN10 SDR17



• = Две зоны сварки

PN16 SDR11



• = Две зоны сварки

f Plastfast - технология сокращения времени сварки

dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
500	MP500B	4	1	20,25
560•	MP560B	4	1	25,50
630•	MP630B	3	1	35,30
710•	MP710B	2	1	55,60
800•	MP800B	2	1	80,20
900•	MP900B	2	1	82,20
1000•	MP1000B	2	1	105,00
1100•	MP1100B	1	1	131,40
1200•	MP1200B	1	1	178,50

dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
20	MP020C	120	27	0,03
25	MP025C	60	60	0,04
32	MP032C	50	60	0,07
40	MP040C	40	60	0,10
<i>f</i> 50	MP050C	50	32	0,14
<i>f</i> 63	MP063C	32	32	0,18
<i>f</i> 75	MP075C	24	32	0,27
<i>f</i> 90	MP090C	30	16	0,39
<i>f</i> 110	MP110C	22	12	0,62
<i>f</i> 125	MP125C	16	12	0,88
<i>f</i> 140	MP140C	12	12	1,14
<i>f</i> 160	MP160C	144	1	1,52
<i>f</i> 180	MP180C	108	1	2,02
<i>f</i> 200	MP200C	75	1	2,79
<i>f</i> 225	MP225C	60	1	3,57
<i>f</i> 250	MP250C	36	1	4,85
<i>f</i> 280	MP280C	28	1	6,85
<i>f</i> 315	MP315C	24	1	8,79
<i>f</i> 355	MP355C	12	1	13,22
400	MP400C	9	1	18,90
450•	MP450C	4	1	26,47
500•	MP500C	4	1	34,00
560•	MP560C	3	1	54,38
630•	MP630C	2	1	65,10
710•	MP710C	2	1	89,40
800•	MP800C	2	1	112,80
900•	MP900C	-	-	161,00
1000•	MP1000C	-	-	-
1200•	MP1200C	-	-	-

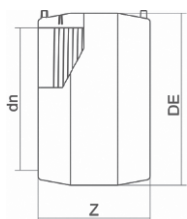
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Муфта электросварная

Производство методом литья

PN25 SDR7,4



• = Две зоны сварки

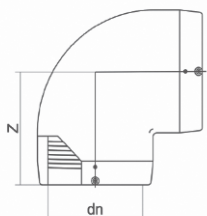
f Plastfast - технология сокращения времени сварки



Отвод 90° электросварной

Производство методом литья

PN16 SDR11



f Plastfast - технология сокращения времени сварки

Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу

	dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
	32	MP032H	50	60	0,07
	40	MP040H	40	60	0,11
<i>f</i>	50	MP050H	50	32	0,16
<i>f</i>	63	MP063H	26	32	0,31
<i>f</i>	75	MP075H	18	32	0,46
<i>f</i>	90	MP090H	26	16	0,46
<i>f</i>	110	MP110H	22	12	0,94
<i>f</i>	125	MP125H	12	12	1,54
<i>f</i>	140	MP140H	12	12	2,06
<i>f</i>	160	MP160H	100	1	2,78
<i>f</i>	180	MP180H	75	1	3,36
<i>f</i>	200	MP200H	48	1	4,60
<i>f</i>	225	MP225H	36	1	7,14
<i>f</i>	250	MP250H	28	1	8,62
<i>f</i>	280	MP280H	24	1	12,81
<i>f</i>	315	MP315H	12	1	18,56
<i>f</i>	355	MP355H	9	1	28,90
	400	MP400H	6	1	43,00
	450•	MP450H	-	-	36,30
	500•	MP500H	-	-	59,00

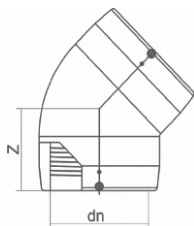
	dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
	20	GE9P020C	80	27	0,15
	25	GE9P025C	100	27	0,06
	32	GE9P032C	80	27	0,10
	40	GE9P040C	50	27	0,12
<i>f</i>	50	GE9P050C	25	32	0,20
<i>f</i>	63	GE9P063C	32	16	0,31
<i>f</i>	75	GE9P075C	30	12	0,49
<i>f</i>	90	GE9P090C	20	12	0,75
<i>f</i>	110	GE9P110C	10	12	1,36
<i>f</i>	125	GE9P125C	8	12	1,81
<i>f</i>	140	GE9P140C	4	16	2,54
<i>f</i>	160	GE9P160C	56	1	3,67
<i>f</i>	180	GE9P180C	36	1	5,70
<i>f</i>	200	GE9P200C	27	1	7,80
<i>f</i>	225	GE9P225C	22	1	10,28
<i>f</i>	250	GE9P250C	12	1	12,59
<i>f</i>	315	GE9P315C	4	2	23,46



Отвод 45° электросварной

Производство методом литья

PN16 SDR11



f Plastfast - технология сокращения времени сварки

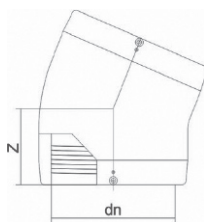
dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
20	GE4P020C	-	-	0,04
25	GE4P025C	50	60	0,05
32	GE4P032C	80	27	0,08
40	GE4P040C	50	27	0,10
<i>f</i> 50	GE4P050C	15	60	0,13
<i>f</i> 63	GE4P063C	20	27	0,22
<i>f</i> 75	GE4P075C	14	27	0,33
<i>f</i> 90	GE4P090C	16	12	0,53
<i>f</i> 110	GE4P110C	12	12	1,09
<i>f</i> 125	GE4P125C	8	12	1,53
<i>f</i> 140	GE4P140C	4	16	2,25
<i>f</i> 160	GE4P160C	4	12	2,85
<i>f</i> 180	GE4P180C	45	1	4,05
<i>f</i> 200	GE4P200C	33	1	5,55
<i>f</i> 225	GE4P225C	24	1	7,75
<i>f</i> 250	GE4P250C	15	1	10,96
<i>f</i> 315	GE4P315C	8	1	18,72



Отвод 22,50° электросварной

Производство методом литья

PN16 SDR11



f Plastfast - технология сокращения времени сварки

dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
<i>f</i> 90	GE2250P090C	6	32	0,66
<i>f</i> 125	GE2250P125C	10	12	1,46
<i>f</i> 180	GE2250P180C	70	1	3,84
<i>f</i> 250	GE2250P250C	27	1	6,16
<i>f</i> 315	GE2250P315C	18	1	12,06

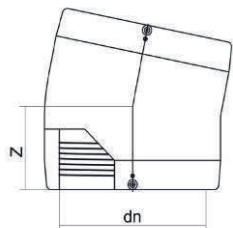
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Отвод 11,25° электросварной

Производство методом литья

PN16 SDR11



f Plastfast - технология сокращения времени сварки

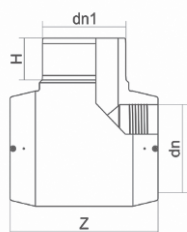
	dn	артику	Q Box	К/П	Вес, кг
<i>f</i>	90	GE1125P090C	30	12	0,66
<i>f</i>	125	GE1125P125C	12	12	1,46
<i>f</i>	180	GE1125P180C	70	1	3,64
<i>f</i>	250	GE1125P250C	27	1	5,09
<i>f</i>	315	GE1125P315C	18	1	9,95



Тройник электросварной

Производство методом литья

PN16 SDR11



f Plastfast - технология сокращения времени сварки

	dn/dn1	артикул	Q Box	К/П	Вес, кг
	20	TEP020C	15	60	0,06
	25	TEP025C	15	60	0,07
	32	TEP032C	50	32	0,10
	40	TEP040C	30	32	0,15
<i>f</i>	50	TEP050C	45	16	0,24
<i>f</i>	63	TEP063C	25	16	0,46
<i>f</i>	75	TEP075C	20	12	0,64
<i>f</i>	90	TEP090C	14	12	1,03
<i>f</i>	110	TEP110C	6	16	1,80
<i>f</i>	125	TEP125C	5	12	2,42
<i>f</i>	140	TEP140C	4	12	3,06
<i>f</i>	160	TEP160C	40	1	4,53
<i>f</i>	180	TEP180C	30	1	5,98
<i>f</i>	200	TEP200C	23	1	8,45
<i>f</i>	225	TEP225C	18	1	11,03
<i>f</i>	250	TEP250C	10	1	17,00
<i>f</i>	315	TEP315C	8	1	30,34

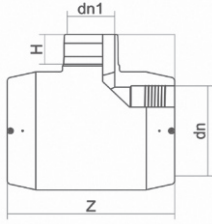
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Тройник редукционный электросварной

Производство методом литья

PN16 SDR11



f Plastfast - технология сокращения времени сварки

dn	dn1	артикул	Q Вых	К/П	Вес, кг
<i>f</i> 90	63	TREP090063C	16	12	0,92
<i>f</i> 90	75	TREP090075C	14	12	0,98
<i>f</i> 110	63	TREP110063C	7	16	1,48
<i>f</i> 125	63	TREP125063C	6	12	2,08
<i>f</i> 125	90	TREP125090C	6	12	2,18
<i>f</i> 140	110	TREP140110C	4	12	2,82
<i>f</i> 160	110	TREP160110C	50	1	4,17
<i>f</i> 180	90	TREP180090C	42	1	5,38
<i>f</i> 180	125	TREP180125C	39	1	5,48
<i>f</i> 200	90	TREP200090C	28	1	7,56
<i>f</i> 200	125	TREP200125C	28	1	7,73
<i>f</i> 200	180	TREP200180C	24	1	7,96
<i>f</i> 225	110	TREP225110C	22	1	10,00
<i>f</i> 225	160	TREP225160C	19	1	10,38
<i>f</i> 250	125	TREP250125C	12	1	14,95
<i>f</i> 250	180	TREP250180C	12	1	15,58
<i>f</i> 315	125	TREP315125C	10	1	25,72
<i>f</i> 315	180	TREP315180C	8	1	27,42

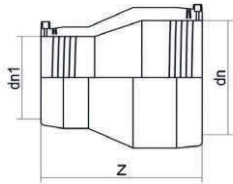
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Переход электросварной

Производство методом литья

PN16 SDR11



f Plastfast - технология сокращения времени сварки

dn	dn1	артикул	Q Вых	К/П	Вес, кг
25	20	REP025020C	60	60	0,04
32	20	REP032020C	50	60	0,05
32	25	REP032025C	20	90	0,05
40	20	REP040020C	50	32	0,09
40	25	REP040025C	40	60	0,11
40	32	REP040032C	20	90	0,09
<i>f</i> 50	25	REP050025C	27	60	0,13
<i>f</i> 50	32	REP050032C	20	52	0,10
<i>f</i> 50	40	REP050040C	10	90	0,09
<i>f</i> 63	25	REP063025C	30	32	0,22
<i>f</i> 63	32	REP063032C	18	52	0,15
<i>f</i> 63	40	REP063040C	18	52	0,14
<i>f</i> 63	50	REP063050C	30	32	0,14
<i>f</i> 75	50	REP075050C	20	32	0,38
<i>f</i> 75	63	REP075063C	20	32	0,31
<i>f</i> 90	50	REP090050C	24	16	0,45
<i>f</i> 90	63	REP090063C	40	12	0,45
<i>f</i> 90	75	REP090075C	36	12	0,43
<i>f</i> 110	63	REP110063C	18	16	0,76
<i>f</i> 110	75	REP110075C	18	16	0,73
<i>f</i> 110	90	REP110090C	18	16	0,78
<i>f</i> 125	63	REP125063C	12	16	1,00
<i>f</i> 125	90	REP125090C	16	12	1,04
<i>f</i> 125	110	REP125110C	16	12	1,04
<i>f</i> 140	90	REP140090C	8	16	1,30
<i>f</i> 160	90	REP160090C	6	16	1,78
<i>f</i> 160	110	REP160110C	6	16	1,95
<i>f</i> 160	125	REP160125C	6	16	2,00
<i>f</i> 180	90	REP180090C	6	12	2,50
<i>f</i> 180	125	REP180125C	4	16	2,43
<i>f</i> 180	140	REP180140C	4	16	2,59
<i>f</i> 180	160	REP180160C	4	16	2,62
<i>f</i> 200	160	REP200160C	60	1	3,60
<i>f</i> 200	180	REP200180C	60	1	3,36
<i>f</i> 225	160	REP225160C	36	1	5,70
<i>f</i> 250	180	REP250180C	33	1	6,20
<i>f</i> 315	200	REP315200C	18	1	11,60
<i>N f</i> 315	250	REP315250C	-	-	-



Заглушка электросварная

Производство методом литья



f Plastfast - технология сокращения времени сварки

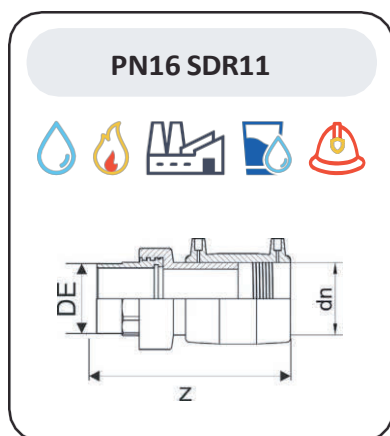
dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
20	CAEP020C	-	-	0,04
25	CAEP025C	130	27	0,05
32	CAEP032C	100	27	0,07
40	CAEP040C	80	27	0,09
<i>f</i> 50	CAEP050C	60	27	0,12
<i>f</i> 63	CAEP063C	40	27	0,18
<i>f</i> 75	CAEP075C	16	32	0,43
<i>f</i> 90	CAEP090C	24	16	0,99
<i>f</i> 110	CAEP110C	22	12	1,05
<i>f</i> 125	CAEP125C	16	12	1,39
<i>f</i> 140	CAEP140C	14	12	1,86
<i>f</i> 160	CAEP160C	6	16	2,60
<i>f</i> 180	CAEP180C	4	16	3,31
<i>f</i> 200	CAEP200C	2	16	4,79
<i>f</i> 225	CAEP225C	2	16	5,90
<i>f</i> 250	CAEP250C	36	1	7,95
<i>f</i> 280	CAEP280C	2	12	11,08
<i>f</i> 315	CAEP315C	18	1	15,07



Переходной элемент ПЭ/латунь с муфтой

Производство методом литья

Наружная резьба



f Plastfast - технология сокращения времени сварки

dn	DE	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
20	½	MTMP020C	100	32	0,14
25	¾	MTMP025C	50	60	0,22
32	1	MTMP032C	25	60	0,32
40	1 1/4	MTMP040C	18	60	0,51
<i>f</i> 50	1 ½	MTMP050C	10	60	0,69
<i>f</i> 63	2	MTMP063C	8	60	0,99
<i>f</i> 75	2 ½	MTMP075C	9	32	1,51
<i>f</i> 90	3	MTMP090C	6	32	2,05
<i>f</i> 110	4	MTMP110C	6	16	3,52

Другие размеры и/или SDR по запросу

Цена по запросу

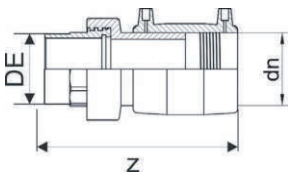


Переходной элемент ПЭ/латунь с муфтой

Производство методом литья

Внутренняя резьба

PN16 SDR11



dn	DE	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
20	1/2	MTFP020C	40	60	0,10
25	3/4	MTFP025C	40	60	0,15
32	1	MTFP032C	50	32	0,25
40	1 1/4	MTFP040C	18	60	0,38
<i>f</i> 50	1 1/2	MTFP050C	12	60	0,52
<i>f</i> 63	2	MTFP063C	8	60	0,77
<i>f</i> 75	2 1/2	MTFP075C	9	32	1,08
<i>f</i> 90	3	MTFP090C	6	32	1,40
<i>f</i> 110	4	MTFP110C	4	32	2,56

f Plastfast - технология сокращения времени сварки

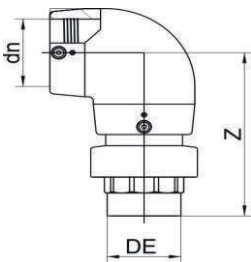


Переходной элемент ПЭ/латунь с отводом 90°

Производство методом литья

Наружная резьба

PN16 SDR11



dn	DE	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
20	1/2	GE9TMP020C	-	-	0,26
25	3/4	GE9TMP025C	15	60	0,22
32	1	GE9TMP032C	30	32	0,35
40	1 1/4	GE9TMP040C	20	32	0,53
<i>f</i> 50	1 1/2	GE9TMP050C	15	32	0,75
<i>f</i> 63	2	GE9TMP063C	20	16	1,12
<i>f</i> 75	2 1/2	GE9TMP075C	5	32	1,73
<i>f</i> 90	3	GE9TMP090C	3	32	2,41
<i>f</i> 110	4	GE9TMP110C	2	32	4,26

f Plastfast - технология сокращения времени сварки

Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу

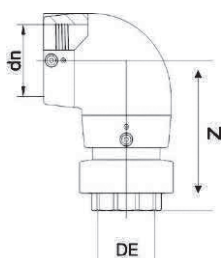


Переходной элемент ПЭ/латунь с отводом 90°

Производство методом литья

Внутренняя резьба

PN16 SDR11



dn	DE	артикул	€	Q Вох	К/П	Вес, кг
20	1/2	GE9TFP020C	49,10	-	-	0,22
25	¾	GE9TFP025C	49,10	20	60	0,17
32	1	GE9TFP032C	54,40	15	60	0,28
40	1 1/4	GE9TFP040C	66,60	20	32	0,42
<i>f</i> 50	1 1/2	GE9TFP050C	100,00	10	60	0,58
<i>f</i> 63	2	GE9TFP063C	110,00	25	16	0,90
<i>f</i> 75	2 ½	GE9TFP075C	169,00	18	16	1,30
<i>f</i> 90	3	GE9TFP090C	203,00	5	32	1,75
<i>f</i> 110	4	GE9TFP110C	321,00	3	32	3,30

f Plastfast - технология сокращения времени сварки

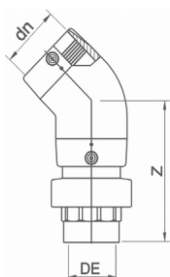


Переходной элемент ПЭ/латунь с отводом 45°

Производство методом литья

Наружная резьба

PN16 SDR11



dn	DE	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
20	1/2	GE4TMP020C	30	32	0,15
25	¾	GE4TMP025C	30	32	0,21
32	1	GE4TMP032C	50	32	0,33
40	1 1/4	GE4TMP040C	40	32	0,51
<i>f</i> 50	1 1/2	GE4TMP050C	50	32	0,68
<i>f</i> 63	2	GE4TMP063C	32	32	1,03
<i>f</i> 75	2 ½	GE4TMP075C	26	24	1,57
<i>f</i> 90	3	GE4TMP090C	24	24	2,19
<i>f</i> 110	4	GE4TMP110C	30	24	3,99

f Plastfast - технология сокращения времени сварки

Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу

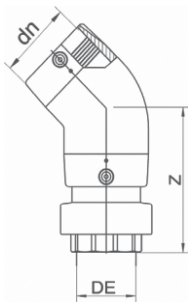


Переходной элемент ПЭ/латунь с отводом 45°

Производство методом литья

Внутренняя резьба

PN16 SDR11



	dn	DE	артикул	Q Вых	К/П	Вес, кг
N	20	1/2	GE4TFP020C	-	-	0,11
N	25	3/4	GE4TFP025C	-	-	0,16
	32	1	GE4TFP032C	50	32	0,26
	40	1 1/4	GE4TFP040C	40	32	0,38
f	50	1 1/2	GE4TFP050C	50	32	0,51
f	63	2	GE4TFP063C	32	32	0,81
f	75	2 1/2	GE4TFP075C	26	24	1,14
f	90	3	GE4TFP090C	24	24	1,53
f	110	4	GE4TFP110C	30	24	3,03

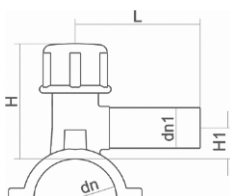
f Plastfast - технология сокращения времени сварки



Седелка для врезки под давлением электросварная

Производство методом литья

PN16 SDR11



dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
40	20	СРСР040020С	50	12	0,24
50	20	СРСР050020С	35	16	0,25
63	20	СРСР063020С	40	12	0,35
75	20	СРСР075020С	35	12	0,30
90	20	СРСР090020С	30	12	0,33
110	20	СРСР110020С	20	16	0,34
125	20	СРСР125020С	15	16	0,34
140	20	СРСР140020С	30	12	0,35
160	20	СРСР160020С	20	12	0,42
180	20	СРСР180020С	30	12	0,42
200	20	СРСР200020С	20	12	0,42
225	20	СРСР225020С	10	12	0,36
250	20	СРСР250020С	10	12	1,40
280	20	СРСР280020С	10	12	1,36
315	20	СРСР315020С	10	12	1,36
40	25	СРСР040025С	30	16	0,24
50	25	СРСР050025С	35	16	0,25
63	25	СРСР063025С	36	12	0,35
75	25	СРСР075025С	35	12	0,30
90	25	СРСР090025С	30	12	0,33
110	25	СРСР110025С	20	16	0,34
125	25	СРСР125025С	24	12	0,34
140	25	СРСР140025С	30	12	0,35
160	25	СРСР160025С	20	12	0,42
180	25	СРСР180025С	20	12	0,42
200	25	СРСР200025С	20	12	0,42
225	25	СРСР225025С	10	12	0,36
250	25	СРСР250025С	10	12	1,38
280	25	СРСР280025С	10	12	1,36
315	25	СРСР315025С	10	12	1,36
40	32	СРСР040032С	30	16	0,25
50	32	СРСР050032С	35	16	0,25
63	32	СРСР063032С	36	12	0,35
75	32	СРСР075032С	35	12	0,30
90	32	СРСР090032С	30	12	0,33
110	32	СРСР110032С	20	16	0,34
125	32	СРСР125032С	24	12	0,34
140	32	СРСР140032С	30	12	0,35
160	32	СРСР160032С	20	12	0,43
180	32	СРСР180032С	20	12	0,43
200	32	СРСР200032С	20	12	0,43
225	32	СРСР225032С	10	12	0,40

Продолжение на следующей странице

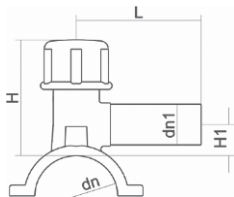
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Седелка для врезки под давлением электросварная

Производство методом литья

PN16 SDR11



dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
250	32	CPCP250032C	15	12	1,41
280	32	CPCP280032C	10	12	1,43
315	32	CPCP315032C	10	12	1,45
63	40	CPCP063040C	10	12	0,95
75	40	CPCP075040C	12	12	1,11
90	40	CPCP090040C	12	12	1,06
110	40	CPCP110040C	10	16	1,09
125	40	CPCP125040C	10	16	1,10
140	40	CPCP140040C	30	12	0,84
160	40	CPCP160040C	12	12	1,13
180	40	CPCP180040C	6	12	1,15
200	40	CPCP200040C	10	12	1,15
225	40	CPCP225040C	10	12	1,15
250	40	CPCP250040C	12	16	1,38
280	40	CPCP280040C	10	12	1,42
315	40	CPCP315040C	10	12	1,40
63	50	CPCP063050C	10	12	0,96
75	50	CPCP075050C	12	12	1,10
90	50	CPCP090050C	12	12	1,10
110	50	CPCP110050C	10	16	1,10
125	50	CPCP125050C	10	16	1,15
140	50	CPCP140050C	10	12	1,90
160	50	CPCP160050C	6	12	1,14
180	50	CPCP180050C	6	12	1,17
200	50	CPCP200050C	10	12	1,17
225	50	CPCP225050C	10	12	1,17
250	50	CPCP250050C	12	16	2,22
280	50	CPCP280050C	6	12	2,22
315	50	CPCP315050C	6	12	2,23
63	63	CPCP063063C	20	12	1,01
75	63	CPCP075063C	12	12	1,15
90	63	CPCP090063C	10	12	1,12
110	63	CPCP110063C	10	12	1,15
125	63	CPCP125063C	10	16	1,20
140	63	CPCP140063C	10	12	1,87
160	63	CPCP160063C	12	12	1,19
180	63	CPCP180063C	12	12	1,22
200	63	CPCP200063C	10	12	1,21
225	63	CPCP225063C	10	12	1,22
250	63	CPCP250063C	12	16	2,20
280	63	CPCP280063C	6	12	2,22
315	63	CPCP315063C	15	12	2,23

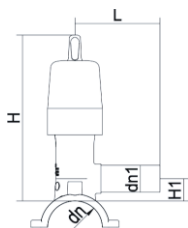
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Вентиль для врезки под давлением электросварной

Производство методом литья

PN16 SDR11



dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
63	20	CPCPV063020C	16	16	1,0
75	20	CPCPV075020C	-	-	1,1
90	20	CPCPV090020C	14	16	1,0
110	20	CPCPV110020C	-	-	1,1
125	20	CPCPV125020C	-	-	1,1
140	20	CPCPV140020C	-	-	1,1
160	20	CPCPV160020C	-	-	1,2
180	20	CPCPV180020C	-	-	1,2
200	20	CPCPV200020C	-	-	1,2
225	20	CPCPV225020C	-	-	1,2
250	20	CPCPV250020C	-	-	1,4
280	20	CPCPV280020C	-	-	1,4
315	20	CPCPV315020C	-	-	1,5
63	25	CPCPV063025C	16	16	1,0
75	25	CPCPV075025C	-	-	1,1
90	25	CPCPV090025C	-	-	1,0
110	25	CPCPV110025C	-	-	1,1
125	25	CPCPV125025C	-	-	1,1
140	25	CPCPV140025C	-	-	1,1
160	25	CPCPV160025C	-	-	1,2
180	25	CPCPV180025C	-	-	1,2
200	25	CPCPV200025C	-	-	1,2
225	25	CPCPV225025C	-	-	1,2
250	25	CPCPV250025C	-	-	1,4
280	25	CPCPV280025C	-	-	1,4
315	25	CPCPV315025C	-	-	1,5
63	32	CPCPV063032C	10	16	1,0
75	32	CPCPV075032C	13	16	1,1
90	32	CPCPV090032C	10	16	1,1
110	32	CPCPV110032C	12	12	1,1
125	32	CPCPV125032C	12	12	1,1
140	32	CPCPV140032C	-	-	1,1
160	32	CPCPV160032C	12	12	1,2
180	32	CPCPV180032C	10	12	1,2
200	32	CPCPV200032C	10	12	1,2
225	32	CPCPV225032C	12	12	1,2
250	32	CPCPV250032C	16	16	1,4
280	32	CPCPV280032C	12	16	1,4
315	32	CPCPV315032C	16	12	1,5
90	40	CPCPV090040C	-	-	2,6
110	40	CPCPV110040C	-	-	2,8
125	40	CPCPV125040C	-	-	2,8
140	40	CPCPV140040C	-	-	2,8

Продолжение на следующей странице

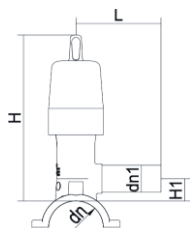
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Вентиль для врезки под давлением электросварной

Производство методом литья

PN16 SDR11



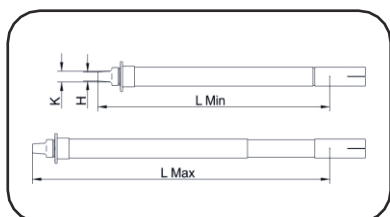
dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
160	40	CPCPV160040C	-	-	2,9
180	40	CPCPV180040C	-	-	2,9
200	40	CPCPV200040C	-	-	2,9
225	40	CPCPV225040C	-	-	2,9
250	40	CPCPV250040C	-	-	2,9
280	40	CPCPV280040C	-	-	2,9
315	40	CPCPV315040C	-	-	2,9
90	50	CPCPV090050C	-	-	2,7
110	50	CPCPV110050C	-	-	2,8
125	50	CPCPV125050C	-	-	2,8
140	50	CPCPV140050C	-	-	2,8
160	50	CPCPV160050C	-	-	2,9
180	50	CPCPV180050C	-	-	2,9
200	50	CPCPV200050C	-	-	2,9
225	50	CPCPV225050C	-	-	2,9
250	50	CPCPV250050C	-	-	2,9
280	50	CPCPV280050C	-	-	2,9
315	50	CPCPV315050C	-	-	3,0
90	63	CPCPV090063C	10	12	2,7
110	63	CPCPV110063C	8	12	2,9
125	63	CPCPV125063C	8	12	2,9
140	63	CPCPV140063C	-	-	2,9
160	63	CPCPV160063C	8	12	3,0
180	63	CPCPV180063C	6	12	3,0
200	63	CPCPV200063C	-	-	3,0
225	63	CPCPV225063C	6	12	3,0
250	63	CPCPV250063C	8	12	3,0
280	63	CPCPV280063C	9	12	3,0
315	63	CPCPV315063C	-	-	3,0

Аксессуары для седелок с клапаном

Телескопический удлинитель

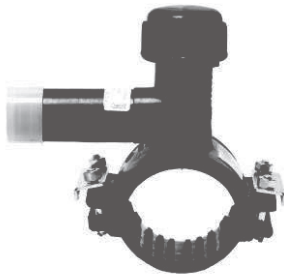


Производство методом литья



[mm]	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
32	AMTCPV080.120.A	132	1	2,43
63	AMTCPV080.120.B	132	1	2,37

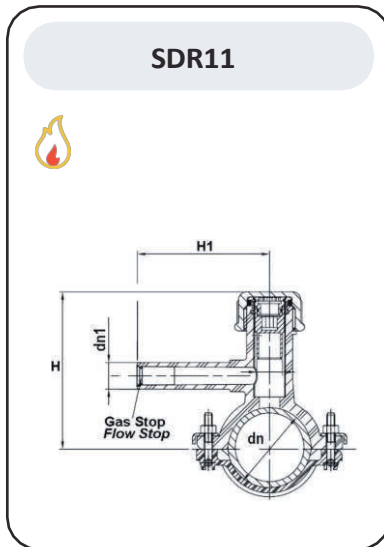
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Седелка с предохранительным клапаном "газ-стоп" электросварной

Производство методом литья и механическая обработка для

красной и желтой серий



dn	dn1	артикул	Q Вых	К/П	Отверстие	Вес, кг.
40	20	CPCPGS040020C	-	-	18	0,42
50	20	CPCPGS050020C	-	-	18	0,30
63	20	CPCPGS063020C	-	-	18	0,49
75	20	CPCPGS075020C	-	-	18	0,51
90	20	CPCPGS090020C	-	-	18	0,56
110	20	CPCPGS110020C	-	-	18	0,56
125	20	CPCPGS125020C	-	-	18	0,56
140	20	CPCPGS140020C	-	-	24	0,74
160	20	CPCPGS160020C	-	-	18	0,68
180	20	CPCPGS180020C	-	-	18	0,96
200	20	CPCPGS200020C	-	-	24	0,78
225	20	CPCPGS225020C	-	-	24	1,38
250	20	CPCPGS250020C	-	-	24	0,81
280	20	CPCPGS280020C	-	-	24	1,36
315	20	CPCPGS315020C	-	-	24	1,36
40	32	CPCPGS040032C	-	-	18	0,50
50	32	CPCPGS050032C	-	-	18	0,35
63	32	CPCPGS063032C	-	-	18	0,50
75	32	CPCPGS075032C	-	-	18	0,55
90	32	CPCPGS090032C	-	-	18	0,56
110	32	CPCPGS110032C	-	-	18	0,56
125	32	CPCPGS125032C	-	-	18	0,56
140	32	CPCPGS140032C	-	-	24	0,76
160	32	CPCPGS160032C	-	-	18	0,68
180	32	CPCPGS180032C	-	-	18	0,68
200	32	CPCPGS200032C	-	-	24	0,77
225	32	CPCPGS225032C	-	-	24	1,37
250	32	CPCPGS250032C	-	-	24	1,36
280	32	CPCPGS280032C	-	-	24	1,36
315	32	CPCPGS315032C	-	-	24	1,38

Серия	Давление (бар)	Диаметр (ПЭ)	Номинальная пропускная способность (М³/час)	Сброс
Желтая (Italgas)	1,0-5,0	20	25	ручной
Желтая (Italgas)	1,0-5,0	32	100	ручной

Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу

Предохранительный клапан "газ-стоп"

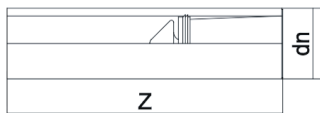


Производство методом литья и механической обработки

Доступны версии с автоматическим и ручным сбросом

Подходит для установки на седелку

SDR11

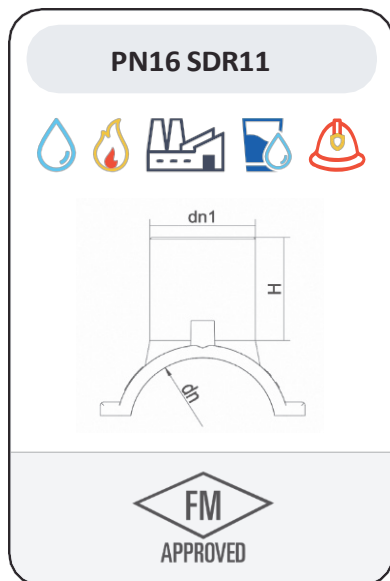


dn	DN	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
32	25	DISPGSA32-35			-
50	40	DISPGSA50-35	-	-	-
63	50	DISPGSA63-35			-
25	20	DISPGSA25-200			-
32	25	DISPGSA32-200			-
50	40	DISPGSA50-200	-	-	-
63	50	DISPGSA63-200			-
20	15	DISPGSA20-1			-
32	25	DISPGSA32-1	-	-	-
63	50	DISPGSA63-1			-



Накладной уход электросварной

Производство методом литья



dn	dn1	артикул	Q Вых	К/П	Вес, кг
40	20	CPSP040020C	45	16	0,16
50	20	CPSP050020C	40	16	0,16
63	20	CPSP063020C	30	16	0,19
75	20	CPSP075020C	30	12	0,22
90	20	CPSP090020C	35	12	0,22
110	20	CPSP110020C	20	16	0,25
125	20	CPSP125020C	30	12	0,25
140	20	CPSP140020C	30	12	0,26
160	20	CPSP160020C	30	12	0,34
180	20	CPSP180020C	30	12	0,34
200	20	CPSP200020C	20	12	0,34
225	20	CPSP225020C	30	12	0,37
250	20	CPSP250020C	30	12	0,37
280	20	CPSP280020C	30	12	0,38
315	20	CPSP315020C	30	12	0,39
40	25	CPSP040025C	40	16	0,16
50	25	CPSP050025C	45	16	0,16
63	25	CPSP063025C	30	16	0,19
75	25	CPSP075025C	30	12	0,22
90	25	CPSP090025C	35	12	0,22
110	25	CPSP110025C	20	16	0,25
125	25	CPSP125025C	30	12	0,25
140	25	CPSP140025C	30	12	0,26
160	25	CPSP160025C	20	12	0,34
180	25	CPSP180025C	30	12	0,34
200	25	CPSP200025C	30	12	0,35
225	25	CPSP225025C	30	12	0,37
250	25	CPSP250025C	30	12	0,37
280	25	CPSP280025C	30	12	0,38
315	25	CPSP315025C	30	12	0,40
40	32	CPSP040032C	40	16	0,16
50	32	CPSP050032C	40	16	0,16
63	32	CPSP063032C	30	16	0,19
75	32	CPSP075032C	35	12	0,22
90	32	CPSP090032C	35	12	0,22
110	32	CPSP110032C	20	16	0,25
125	32	CPSP125032C	25	12	0,25
140	32	CPSP140032C	30	12	0,26
160	32	CPSP160032C	20	12	0,34
180	32	CPSP180032C	20	12	0,34
200	32	CPSP200032C	20	12	0,36
225	32	CPSP225032C	30	12	0,37
250	32	CPSP250032C	30	12	0,38
280	32	CPSP280032C	30	12	0,39
315	32	CPSP315032C	30	12	0,40

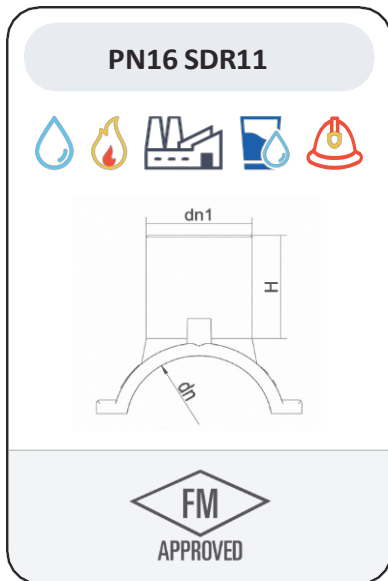
Продолжение на следующей странице

Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Накладной уход электросварной

Производство методом литья



* установка с ремнем-стяжкой

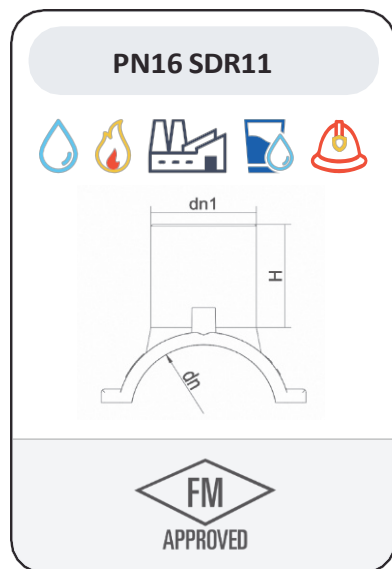
dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
40	40	CPSP040040C	60	12	0,17
50	40	CPSP050040C	50	12	0,17
63	40	CPSP063040C	30	16	0,20
75	40	CPSP075040C	35	12	0,23
90	40	CPSP090040C	36	12	0,23
110	40	CPSP110040C	20	16	0,26
125	40	CPSP125040C	25	12	0,26
140	40	CPSP140040C	30	12	0,27
160	40	CPSP160040C	12	16	0,36
180	40	CPSP180040C	12	16	0,36
200	40	CPSP200040C	15	12	0,37
225	40	CPSP225040C	30	12	0,38
250	40	CPSP250040C	30	12	0,39
280	40	CPSP280040C	30	12	0,40
315	40	CPSP315040C	30	12	0,41
63	50	CPSP063050C	15	16	0,48
75	50	CPSP075050C	15	16	0,63
90	50	CPSP090050C	15	16	0,61
110	50	CPSP110050C	15	16	0,63
125	50	CPSP125050C	15	16	0,63
140	50	CPSP140050C	30	12	0,45
160	50	CPSP160050C	12	16	0,66
180	50	CPSP180050C	12	16	0,69
200	50	CPSP200050C	30	12	0,69
225	50	CPSP225050C	15	12	0,73
250	50	CPSP250050C	30	12	0,51
280	50	CPSP280050C	30	12	0,52
315	50	CPSP315050C	30	12	0,53
63	63	CPSP063063C	15	16	0,50
75	63	CPSP075063C	20	12	0,65
90	63	CPSP090063C	15	16	0,29
110	63	CPSP110063C	20	12	0,40
125	63	CPSP125063C	15	16	0,43
140	63	CPSP140063C	30	12	0,53
160	63	CPSP160063C	12	12	0,62
180	63	CPSP180063C	12	16	0,70
200	63	CPSP200063C	15	12	0,72
225/280*	63	CPSP225/280063C	16	12	1,06
315/450*	63	CPSP315/450063C	18	12	1,08
500/900*	63	CPSP500/900063C	8	16	1,74

Продолжение на следующей странице



Накладной уход электросварной

Производство методом литья



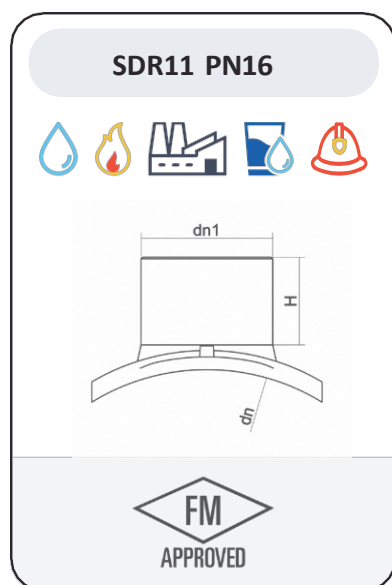
* установка с ремнем-стяжкой

dn	dn1	артикул	Q Вых	К/П	Вес, кг
110	75	CPSP110075C	15	12	0,43
125	75	CPSP125075C	15	12	0,46
140	75	CPSP140075C	15	12	0,96
160	75	CPSP160075C	15	12	0,65
180	75	CPSP180075C	15	12	0,73
200	75	CPSP200075C	-	-	0,75
225/280*	75	CPSP225/280075C	16	12	1,06
315/450*	75	CPSP315/450075C	16	12	1,08
500/900*	75	CPSP500/900075C	-	-	1,74
90	90	CPSP090090C	10	12	0,93
110	90	CPSP110090C	18	12	0,43
125	90	CPSP125090C	10	12	0,50
140	90	CPSP140090C	15	12	0,94
160	90	CPSP160090C	10	12	0,70
180	90	CPSP180090C	4	12	0,78
200	90	CPSP200090C	-	-	0,80
225/280*	90	CPSP225/280090C	16	12	1,06
315/450*	90	CPSP315/450090C	15	12	1,08
500/900*	90	CPSP500/900090C	8	12	1,74



Накладной уход большого диаметра электросварной

Производство методом литья



dn	dn1	артикул	Q Вых	К/П	Вес, кг
125	110	CPSP125110C	-	-	1,38
160	110	CPSP160110C	10	12	0,80
180	110	CPSP180110C	6	12	2,11
200/225*	110	CPSP200/225110C	9	12	1,00
250/280*	110	CPSP250/280110C	10	12	1,00
315/400*	110	CPSP315/400110C	4	12	2,00
450/500*	110	CPSP450/500110C	5	12	2,00
560/630*	110	CPSP560/630110C	4	12	2,00
710/800*	110	CPSP710/800110C	5	12	2,00
900/1000*	110	CPSP900/1000110C	4	12	2,00
160	125	CPSP160125C	7	12	1,67
180	125	CPSP180125C	6	12	1,63
200/225*	125	CPSP200/225125C	10	12	1,00
250/280*	125	CPSP250/280125C	10	12	1,00
315/400*	125	CPSP315/400125C	4	12	2,10
450/500*	125	CPSP450/500125C	4	12	2,10
560/630*	125	CPSP560/630125C	4	12	2,10

Продолжение на следующей странице

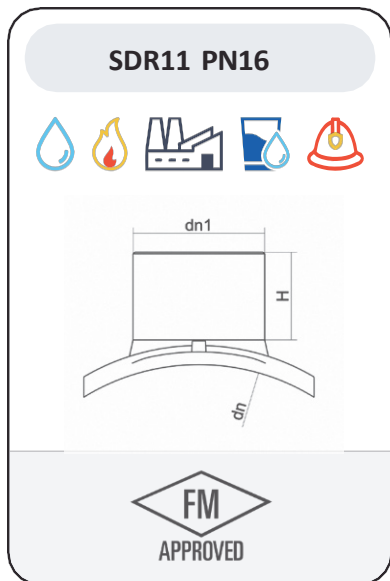
Другие размеры и/или SDR по запросу

Цена по запросу



Накладной уход большого диаметра электросварной

Производство методом литья



* установка с ремнем-стяжкой

** Установка с позиционером (см. стр. 32)

dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
710/800*	125	CPSP710/800125C	4	12	2,10
900/1000*	125	CPSP900/1000125C	4	12	2,10
315/400	160	CPSP315/400160C	4	12	2,50
450/500*	160	CPSP450/500160C	3	12	2,50
560/630*	160	CPSP560/630160C	4	12	2,50
710/800*	160	CPSP710/800160C	4	12	2,50
900/1000*	160	CPSP900/1000160C	3	12	2,50
315**	200	CPSP315200C	2	12	3,90
355**	200	CPSP355200C	2	12	4,20
400**	200	CPSP400200C	2	12	5,40
450**	200	CPSP450200C	2	12	4,50
500**	200	CPSP500200C	2	12	5,00
560**	200	CPSP560200C	2	12	4,90
630**	200	CPSP630200C	2	12	4,90
710**	200	CPSP710200C	2	12	4,80
800**	200	CPSP800200C	-	-	4,60
900**	200	CPSP900200C	-	-	4,50
1000**	200	CPSP1000200C	-	-	4,40
1200**	200	CPSP1200200C	-	-	5,10
315**	225	CPSP315225C	-	-	4,80
355**	225	CPSP355225C	-	-	4,90
400**	225	CPSP400225C	-	-	6,00
450**	225	CPSP450225C	-	-	5,70
500**	225	CPSP500225C	-	-	5,60
560**	225	CPSP560225C	-	-	5,50
630**	225	CPSP630225C	-	-	5,50
710**	225	CPSP710225C	-	-	5,30
800**	225	CPSP800225C	-	-	5,30
900**	225	CPSP900225C	-	-	5,30
1000**	225	CPSP1000225C	-	-	5,30
1200**	225	CPSP1200225C	-	-	5,50
450**	250	CPSP450250C	-	-	6,80
500**	250	CPSP500250C	1	12	6,70
560**	250	CPSP560250C	1	12	6,40
630**	250	CPSP630250C	1	12	6,50
710**	250	CPSP710250C	-	-	6,50
800**	250	CPSP800250C	40	16	6,50
900**	250	CPSP900250C	-	-	6,50
1000**	250	CPSP1000250C	-	-	6,50
1200**	250	CPSP1200250C	-	-	6,50
560**	315	CPSP560315C	-	-	12,50
630**	315	CPSP630315C	2	4	12,50
710**	315	CPSP710315C	-	-	12,50
800**	315	CPSP800315C	-	-	12,50
900**	315	CPSP900315C	-	-	12,50
1000**	315	CPSP1000315C	-	-	-
1200**	315	CPSP1200315C	-	-	12,50

Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Позиционер для накладных уходов

Для использования с накладными уходами (артикул CPSP...C)

Поставляется в комплекте с ремнем-стяжкой

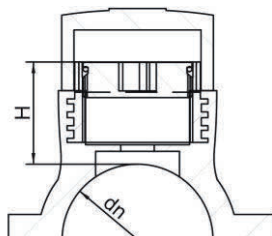
Dn (с – по)	dn 1 (отвод)	артикул	€	Q Вох	К/П	Вес, кг
315 - 450	200	POS200A	220,60	-	-	3,00
500 - 1200		POS200B	308,80	-	-	6,00
315 - 1200	225	POS225A	319,80	-	-	3,50
500-1200		POS225B	408,00	-	-	6,20
450 - 1200	250	POS250	330,90	-	-	6,40
560 - 1200	315	POS315	551,40	-	-	12,80



Воздушно-камерная запорная арматура электросварная

Производство методом литья

SDR11 PN16



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
90	CPSP090RIPC	3	60	2,05
110	CPSP110RIPC	3	60	2,35
125	CPSP125RIPC	3	60	2,29
140	CPSP140RIPC	-	-	1,92
160	CPSP160RIPC	5	16	3,21
180	CPSP180RIPC	5	16	2,98
200	CPSP200RIPC	4	12	3,35
N 225-280	CPSP225-280RIPC	4	12	2,50
N 315-450	CPSP315-450RIPC	4	12	2,50

Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу

**Фитинги спигот литые
из ПЭ-100-РС**

Технические характеристики**Фитинги литые спигот**

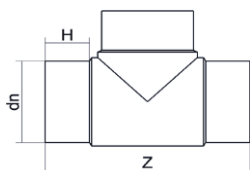
Материал	ПЭ-100-RC черный, по запросу доступен оранжевый и/или синий ПЭ-100-RC-RC, черный, желтый и/или синий ПЭ-80 (прочие характеристики см. в примечаниях)
Исполнение	Литые и/или сегментные (см. примечания)
Стандарты	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494



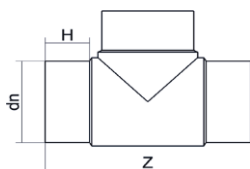
Тройник спигот

Производство методом литья

SDR17 PN10



SDR11 PN16



dn	артикул	Q Вох	к/п	Вес, кг
63	TP063B	38	12	0,30
75	TP075B	23	12	0,45
90	TP090B	14	12	0,83
110	TP110B	7	16	1,28
125	TP125B	5	16	1,66
140	TP140B	63	1	2,60
160	TP160B	48	1	3,30
180	TP180B	32	1	4,30
200	TP200B	29	1	5,50
225	TP225B	19	1	7,90
250	TP250B	14	1	11,50
280	TP280B	9	1	15,30
315	TP315B	7	1	20,40
355	TP355B	6	1	30,40
400	TP400B	4	1	42,80
450	TP450B	2	1	60,80
500	TP500B	2	1	78,70
560	TP560B	1	1	109,60
630	TP630B	1	1	147,40

dn	артикул	Q Вох	к/п	Вес, кг
20	TP020C	-	-	0,04
25	TP025C	50	60	0,05
32	TP032C	30	60	0,07
40	TP040C	44	32	0,12
50	TP050C	30	32	0,18
63	TP063C	44	12	0,31
75	TP075C	28	12	0,60
90	TP090C	16	12	1,11
110	TP110C	7	16	1,70
125	TP125C	5	16	2,30
140	TP140C	70	1	3,04
160	TP160C	48	1	4,50
180	TP180C	35	1	5,80
200	TP200C	29	1	7,70
225	TP225C	20	1	10,70
250	TP250C	14	1	14,60
280	TP280C	9	1	21,60
315	TP315C	7	1	28,00
355	TP355C	6	1	40,30
400	TP400C	4	1	56,40
450	TP450C	2	1	81,20
500	TP500C	2	1	108,00
560	TP560C	1	1	149,00
630	TP630C	1	1	200,00

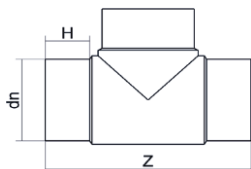
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



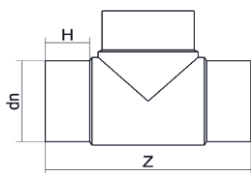
Тройник спигот

Производство методом литья

SDR9 PN20



SDR7,4 PN25



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
63	TP063G	44	12	0,47
75	TP075G	28	12	0,74
90	TP090G	16	12	1,30
110	TP110G	7	16	2,00
125	TP125G	5	16	2,73
140	TP140G	70	1	3,79
160	TP160G	48	1	5,40
180	TP180G	2	12	7,02
200	TP200G	29	1	9,70
225	TP225G	20	1	13,00
250	TP250G	14	1	17,30
280	TP280G	9	1	25,00
315	TP315G	7	1	34,00
355	TP355G	6	1	46,60
400	TP400G	4	1	64,40
450	TP450G	2	1	94,60
500	TP500G	2	1	126,80
560	TP560G	1	1	-
630	TP630G	1	1	-

dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
25	TP025H	50	60	0,06
32	TP032H	30	60	0,09
40	TP040H	44	32	0,17
50	TP050H	30	32	0,24
63	TP063H	44	12	0,51
75	TP075H	28	12	0,80
90	TP090H	16	12	1,50
110	TP110H	7	16	2,30
125	TP125H	5	16	3,10
140	TP140H	70	1	4,14
160	TP160H	48	1	6,50
180	TP180H	35	1	7,75
200	TP200H	29	1	10,60
225	TP225H	20	1	14,70
250	TP250H	14	1	21,00
280	TP280H	9	1	29,40
315	TP315H	7	1	41,00
355	TP355H	6	1	55,00
400	TP400H	4	1	66,00
450	TP450H	2	1	109,20
500	TP500H	2	1	146,20
560	TP560H	1	1	208,60
630	TP630H	1	1	-

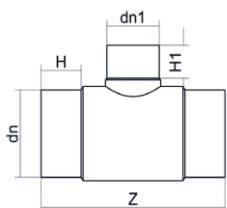
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Тройник редукционный спигот

Производство методом литья

SDR17 PN10



dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
90	50	TRP090050B	20	12	0,60
90	63	TRP090063B	17	12	0,70
110	50	TRP110050B	13	12	1,03
110	63	TRP110063B	8	16	1,10
110	90	TRP110090B	7	16	1,20
125	63	TRP125063B	6	16	1,38
125	90	TRP125090B	6	16	1,40
140	63	TRP140063B	3	16	1,87
140	90	TRP140090B	70	1	2,00
160	63	TRP160063B	60	1	2,60
160	90	TRP160090B	54	1	2,69
160	110	TRP160110B	54	1	2,75
160	125	TRP160125B	50	1	2,00
180	63	TRP180063B	42	1	4,36
180	90	TRP180090B	40	1	3,70
180	110	TRP180110B	40	1	4,45
180	125	TRP180125B	35	1	3,78
200	63	TRP200063B	32	1	4,70
200	90	TRP200090B	32	1	4,54
200	110	TRP200110B	30	1	4,62
200	125	TRP200125B	30	1	6,18
200	160	TRP200160B	30	1	4,90
200	180	TRP200180B	29	1	6,30
225	90	TRP225090B	23	1	6,48
225	110	TRP225110B	-	-	6,52
225	125	TRP225125B	22	1	6,80
225	160	TRP225160B	20	1	6,80
225	180	TRP225180B	20	1	7,00
250	110	TRP250110B	17	1	9,80
250	125	TRP250125B	16	1	9,60
250	160	TRP250160B	15	1	10,70
250	180	TRP250180B	16	1	10,30
250	200	TRP250200B	15	1	12,20
280	110	TRP280110B	12	1	13,00
280	225	TRP280225B	-	-	13,50
315	110	TRP315110B	10	1	17,80
315	125	TRP315125B	9	1	18,70
315	160	TRP315160B	9	1	17,80
315	180	TRP315180B	9	1	18,30
315	200	TRP315200B	9	1	18,30
315	225	TRP315225B	8	1	18,30

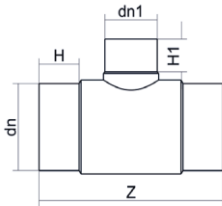
Продолжение на следующей странице



Тройник редукционный спигот

Производство методом литья

SDR17 PN10

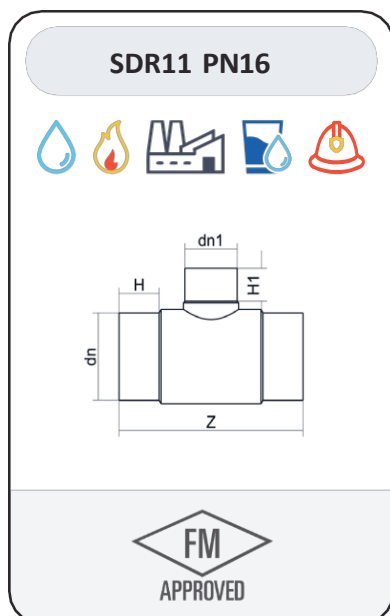


dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
355	110	TRP355110B	9	1	20,65
355	160	TRP355160B	8	1	20,40
355	200	TRP355200B	9	1	21,80
355	225	TRP355225B	7	1	21,25
355	250	TRP355250B	7	1	22,40
400	110	TRP400110B	6	1	29,20
400	160	TRP400160B	5	1	29,60
400	225	TRP400225B	5	1	29,40
450	160	TRP450160B	4	1	32,40
450	225	TRP450225B	4	1	39,80
450	315	TRP450315B	3	1	48,60
500	160	TRP500160B	4	1	41,40
500	250	TRP500250B	3	1	48,80
500	315	TRP500315B	2	1	58,20
560	250	TRP560250B	2	1	69,80
630	160	TRP630160B	2	1	68,20
630	250	TRP630250B	2	1	75,80
630	315	TRP630315B	-	-	92,00



Тройник редукционный спигот

Производство методом литья



dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
90	50	TRP090050C	20	12	0,85
90	63	TRP090063C	18	12	1,00
110	50	TRP110050C	13	12	1,40
110	63	TRP110063C	8	16	1,40
110	90	TRP110090C	7	16	1,50
125	63	TRP125063C	6	16	1,80
125	90	TRP125090C	6	16	1,98
140	63	TRP140063C	4	16	2,50
140	90	TRP140090C	4	16	2,70
160	63	TRP160063C	60	1	3,60
160	90	TRP160090C	54	1	3,57
160	110	TRP160110C	54	1	3,72
160	125	TRP160125C	54	1	3,82
180	63	TRP180063C	42	1	4,63
180	90	TRP180090C	40	1	4,80
180	110	TRP180110C	40	1	4,85
180	125	TRP180125C	40	1	5,10
200	63	TRP200063C	32	1	6,19
200	90	TRP200090C	32	1	6,32
200	110	TRP200110C	30	1	6,40
200	125	TRP200125C	30	1	6,52
200	160	TRP200160C	30	1	6,85
200	180	TRP200180C	29	1	6,60
225	90	TRP225090C	26	1	9,04
225	110	TRP225110C	26	1	9,12
225	125	TRP225125C	24	1	9,20
225	160	TRP225160C	20	1	9,60
225	180	TRP225180C	20	1	9,60
250	110	TRP250110C	17	1	12,40
250	125	TRP250125C	16	1	12,40
250	160	TRP250160C	16	1	12,90
250	180	TRP250180C	16	1	13,20
250	200	TRP250200C	15	1	13,40
280	110	TRP280110C	12	1	18,00
280	225	TRP280225C	-	-	18,50

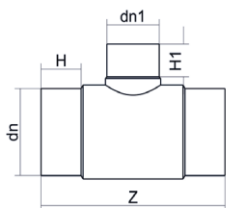
Продолжение на следующей странице



Тройник редукционный спигот

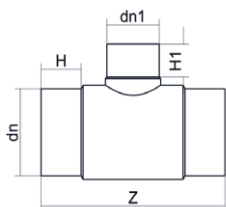
Производство методом литья

SDR11 PN16



dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
315	110	TRP315110C	10	1	23,90
315	125	TRP315125C	10	1	24,50
315	160	TRP315160C	9	1	24,40
315	180	TRP315180C	9	1	24,80
315	200	TRP315200C	9	1	24,80
315	225	TRP315225C	8	1	25,00
355	110	TRP355110C	9	1	28,40
355	160	TRP355160C	8	1	28,40
355	200	TRP355200C	-	-	29,40
355	225	TRP355225C	7	1	29,00
355	250	TRP355250C	-	-	31,20
400	110	TRP400110C	6	1	39,00
400	160	TRP400160C	5	1	38,80
400	225	TRP400225C	5	1	39,60
450	160	TRP450160C	4	1	42,40
450	225	TRP450225C	4	1	52,80
450	315	TRP450315C	3	1	63,40
500	160	TRP500160C	4	1	55,40
500	250	TRP500250C	3	1	64,60
500	315	TRP500315C	2	1	78,40
560	250	TRP560250C	2	1	96,80
630	160	TRP630160C	2	1	95,00
630	250	TRP630250C	2	1	104,00
630	315	TRP630315C	2	1	124,60

SDR9 PN20



dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
110	63	TRP110063G	-	-	1,50
110	90	TRP110090G	-	-	1,70
125	63	TRP125063G	6	16	2,10
125	90	TRP125090G	6	16	2,20
140	63	TRP140063G	-	-	3,20
160	110	TRP160110G	54	1	4,70
200	110	TRP200110G	-	-	7,80
225	110	TRP225110G	24	1	11,10
225	160	TRP225160G	-	-	11,60
250	110	TRP250110G	17	1	14,40
250	160	TRP250160G	16	1	15,20
250	200	TRP250200G	-	-	15,70
280	110	TRP280110G	12	1	20,60
280	225	TRP280225G	10	1	22,60

Продолжение на следующей странице

Другие размеры и/или SDR по запросу

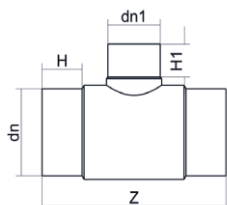
Цена по запросу



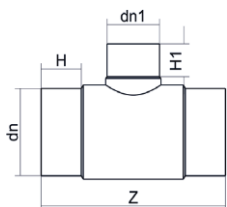
Тройник редукционный спигот

Производство методом литья

SDR9 PN20



SDR7,4 PN25



dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
315	110	TRP315110G	10	1	28,70
315	160	TRP315160G	9	1	28,90
315	200	TRP315200G	9	1	29,40
315	225	TRP315225G	8	1	29,70
355	160	TRP355160G	8	1	38,10
355	200	TRP355200G	-	-	34,00
400	110	TRP400110G	6	1	45,20
400	160	TRP400160G	5	1	48,30
400	225	TRP400225G	5	1	46,20
450	160	TRP450160G	4	1	49,40
450	225	TRP450225G	4	1	62,80
450	315	TRP450315G	3	1	74,50
560	250	TRP560250G	1	1	125,00

dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
110	63	TRP110063H	-	-	1,90
110	90	TRP110090H	-	-	1,85
125	63	TRP125063H	6	16	2,50
125	90	TRP125090H	6	16	2,70
140	63	TRP140063H	-	-	3,75
160	110	TRP160110H	-	-	5,10
200	110	TRP200110H	-	-	8,25
225	110	TRP225110H	-	-	13,30
225	160	TRP225160H	-	-	12,05
250	110	TRP250110H	-	-	14,90
250	160	TRP250160H	16	1	18,40
250	200	TRP250200H	-	-	16,25
280	110	TRP280110H	-	-	24,90
280	225	TRP280225H	-	-	27,10
315	110	TRP315110H	-	-	34,10
315	160	TRP315160H	9	1	34,80
315	200	TRP315200H	-	-	36,80
315	225	TRP315225H	-	-	55,80
355	160	TRP355160H	8	1	40,20
355	200	TRP355200H	-	-	34,60
400	110	TRP400110H	-	-	47,60
400	160	TRP400160H	5	1	52,60
400	225	TRP400225H	5	1	55,00
450	160	TRP450160H	4	1	59,30
450	225	TRP450225H	-	-	74,40
450	315	TRP450315H	3	1	89,40
560	250	TRP560250H	2	1	162,00

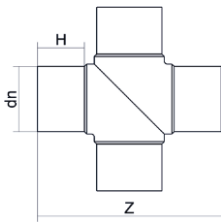
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Крестовина спигот

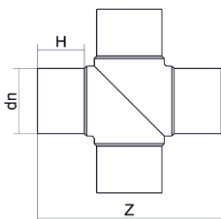
Производство методом литья

SDR17 PN10



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
63	CRP063B	-	-	-
75	CRP075B	-	-	-
90	CRP090B	-	-	-
110	CRP110B	-	-	-
125	CRP125B	-	-	-
140	CRP140B	-	-	-
160	CRP160B	-	-	-
180	CRP180B	-	-	-
200	CRP200B	-	-	-
225	CRP225B	-	-	-
250	CRP250B	-	-	-
280	CRP280B	-	-	-
315	CRP315B	-	-	-
355	CRP355B	-	-	-

SDR11 PN16



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
63	CRP063C	-	-	-
75	CRP075C	-	-	-
90	CRP090C	-	-	-
110	CRP110C	-	-	-
125	CRP125C	-	-	-
140	CRP140C	-	-	-
160	CRP160C	-	-	-
180	CRP180C	-	-	-
200	CRP200C	-	-	-
225	CRP225C	-	-	-
250	CRP250C	-	-	-
280	CRP280C	-	-	-
315	CRP315C	-	-	-
355	CRP355C	-	-	-

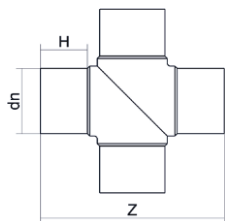
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Крестовина спигот

Производство методом литья

SDR7,4 PN25



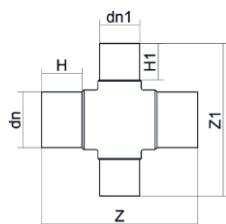
dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
63	CRP063H	-	-	-
75	CRP075H	-	-	-
90	CRP090H	-	-	-
110	CRP110H	-	-	-
125	CRP125H	-	-	-
140	CRP140H	-	-	-
160	CRP160H	-	-	-
180	CRP180H	-	-	-
200	CRP200H	-	-	-
225	CRP225H	-	-	-
250	CRP250H	-	-	-
280	CRP280H	-	-	-
315	CRP315H	-	-	-



Крестовина редукционная спигот

Производство методом литья

SDR11 PN16



dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
125	90	CRP125090C	60	1	2,14

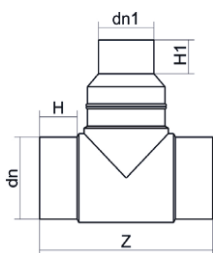
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Тройник редукционный спигот

Производство методом литья и стыковой сварки

SDR17 PN10



- Удлиненный трубный конец на прямом участке, короткий трубный конец на отводе

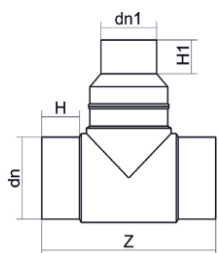
dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
125	110	TRP125110B	-	-	-
140	110	TRP140110B	-	-	-
140	125	TRP140125B	-	-	-
160	140	TRP160140B	-	-	-
180	140	TRP180140B	-	-	-
180	160	TRP180160B	-	-	-
225	200	TRP225200B	-	-	-
250	225	TRP250225B	-	-	-
280	250 •	TRP280250B	-	-	-
315	250 •	TRP315250B	-	-	-
315	280 •	TRP315280B	-	-	-
355	280 •	TRP355280B	-	-	-
355	315 •	TRP355315B	-	-	-
400	280 •	TRP400280B	-	-	-
400	315 •	TRP400315B	-	-	-
400	355 •	TRP400355B	-	-	-
450	355 •	TRP450355B	-	-	-
450	400 •	TRP450400B	-	-	-
500	355 •	TRP500355B	-	-	-
500	400 •	TRP500400B	-	-	-
500	450 •	TRP500450B	-	-	-
560	400 •	TRP560400B	-	-	-
560	450 •	TRP560450B	-	-	-
560	500 •	TRP560500B	-	-	-
630	450 •	TRP630450B	-	-	-
630	500 •	TRP630500B	-	-	-
630	560 •	TRP630560B	-	-	-



Тройник редукционный спигот

Производство методом литья и стыковой сварки

SDR11 PN16



- Удлиненный трубный конец на прямом участке, короткий трубный конец на отводе

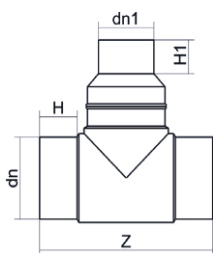
dn	dn1	артикул	Q Вых	К/П	Вес, кг
50	25	TRP050025C	-	-	-
50	32	TRP050032C	-	-	-
50	40	TRP050040C	-	-	-
63	25	TRP063025C	-	-	-
63	32	TRP063032C	-	-	-
63	40	TRP063040C	-	-	-
63	50	TRP063050C	-	-	-
75	32	TRP075032C	-	-	-
75	40	TRP075040C	-	-	-
75	50	TRP075050C	-	-	-
75	63	TRP075063C	-	-	-
90	75	TRP090075C	-	-	-
125	110	TRP125110C	-	-	-
140	110	TRP140110C	-	-	-
140	125	TRP140125C	-	-	-
160	140	TRP160140C	-	-	-
180	140	TRP180140C	-	-	-
180	160	TRP180160C	-	-	-
225	200	TRP225200C	-	-	-
250	225	TRP250225C	-	-	-
280	250 •	TRP280250C	-	-	-
315	250 •	TRP315250C	-	-	-
315	280 •	TRP315280C	-	-	-
355	280 •	TRP355280C	-	-	-
355	315 •	TRP355315C	-	-	-
400	280 •	TRP400280C	-	-	-
400	315 •	TRP400315C	-	-	-
400	355 •	TRP400355C	-	-	-
450	355 •	TRP450355C	-	-	-
450	400 •	TRP450400C	-	-	-
500	355 •	TRP500355C	-	-	-
500	400 •	TRP500400C	-	-	-
500	450 •	TRP500450C	-	-	-
560	400 •	TRP560400C	-	-	-
560	450 •	TRP560450C	-	-	-
560	500 •	TRP560500C	-	-	-
630	450 •	TRP630450C	-	-	-
630	500 •	TRP630500C	-	-	-
630	560 •	TRP630560C	-	-	-



Тройник редукционный спигот

Производство методом литья и стыковой сварки

SDR9 PN20



- Удлиненный трубный конец на прямом участке, короткий трубный конец на отводе

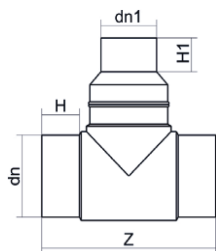
dn	dn1	артикул	Q Вых	К/П	Вес, кг
125	110	TRP125110G	-	-	-
140	90	TRP140090G	-	-	-
140	110	TRP140110G	-	-	-
140	125	TRP140125G	-	-	-
160	125	TRP160125G	-	-	-
160	140	TRP160140G	-	-	-
180	125	TRP180125G	-	-	-
180	140	TRP180140G	-	-	-
180	160	TRP180160G	-	-	-
200	140	TRP200140G	-	-	-
200	160	TRP200160G	-	-	-
200	180	TRP200180G	-	-	-
225	180	TRP225180G	-	-	-
225	200	TRP225200G	-	-	-
250	225	TRP250225G	-	-	-
280	250 •	TRP280250G	-	-	-
315	250 •	TRP315250G	-	-	-
315	280 •	TRP315280G	-	-	-
355	250 •	TRP355250G	-	-	-
355	280 •	TRP355280G	-	-	-
355	315 •	TRP355315G	-	-	-
400	280 •	TRP400280G	-	-	-
400	315 •	TRP400315G	-	-	-
400	355 •	TRP400355G	-	-	-
450	355 •	TRP450355G	-	-	-
450	400 •	TRP450400G	-	-	-
500	355 •	TRP500355G	-	-	-
500	450 •	TRP500450G	-	-	-
560	400 •	TRP560400G	-	-	-
560	450 •	TRP560450G	-	-	-



Тройник редукционный спигот

Производство методом литья и стыковой сварки

SDR7,4 PN25



dn	dn1	артикул	Q Вых	К/П	Вес, кг
50	25	TRP050025H	-	-	-
50	32	TRP050032H	-	-	-
50	40	TRP050040H	-	-	-
63	25	TRP063025H	-	-	-
63	32	TRP063032H	-	-	-
63	40	TRP063040H	-	-	-
63	50	TRP063050H	-	-	-
75	32	TRP075032H	-	-	-
75	40	TRP075040H	-	-	-
75	50	TRP075050H	-	-	-
75	63	TRP075063H	-	-	-
90	50	TRP090050H	-	-	-
90	63	TRP090063H	-	-	-
90	75	TRP090075H	-	-	-
125	110	TRP125110H	-	-	-
140	110	TRP140110H	-	-	-
140	125	TRP140125H	-	-	-
160	125	TRP160125H	-	-	-
160	140	TRP160140H	-	-	-
180	125	TRP180125H	-	-	-
180	140	TRP180140H	-	-	-

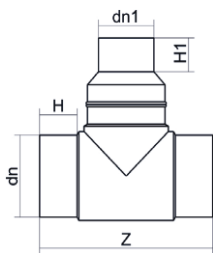
Продолжение на следующей странице



Тройник редукционный удлиненный спигот

Производство методом литья и стыковой сварки

SDR7,4 PN25



- Удлиненный трубный конец на линии, короткий трубный конец на отводе

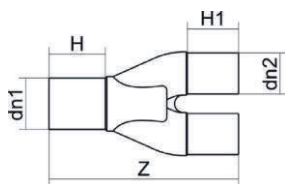
dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
180	160	TRP180160H	-	-	-
200	140	TRP200140H	-	-	-
200	160	TRP200160H	-	-	-
200	180	TRP200180H	-	-	-
225	180	TRP225180H	-	-	-
225	200	TRP225200H	-	-	-
250	225	TRP250225H	-	-	-
280	250 •	TRP280250H	-	-	-
315	250 •	TRP315250H	-	-	-
315	280 •	TRP315280H	-	-	-
355	250 •	TRP355250H	-	-	-
355	280 •	TRP355280H	-	-	-
355	315 •	TRP355315H	-	-	-
400	280 •	TRP400280H	-	-	-
400	315 •	TRP400315H	-	-	-
400	355 •	TRP400355H	-	-	-
450	355 •	TRP450355H	-	-	-
450	400 •	TRP450400H	-	-	-
500	450 •	TRP500450H	-	-	-
560	400 •	TRP560400H	-	-	-
560	450 •	TRP560450H	-	-	-



Тройник Y-образный спигот

Производство методом литья

SDR11 PN16



Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу

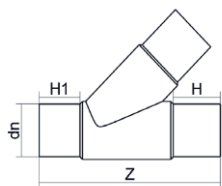
dn1	dn2	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
32	25	YRP032025C	120	16	0,08
40	32	YRP040032C	100	16	0,12
50	40	YRP050040C	50	16	0,18



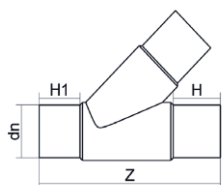
Тройник Y-образный спигот

Производство методом литья

SDR17 PN10



SDR11 PN16



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
63	T4P063B	16	16	0,50
75	T4P075B	18	12	0,75
90	T4P090B	10	12	1,20
110	T4P110B	80	1	1,90
125	T4P125B	56	1	2,50
140	T4P140B	42	1	3,54
160	T4P160B	30	1	5,10

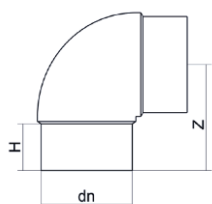
dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
63	T4P063C	16	16	0,61
75	T4P075C	18	12	0,90
90	T4P090C	130	1	1,50
110	T4P110C	90	1	2,40
125	T4P125C	64	1	3,50
140	T4P140C	42	1	4,94
160	T4P160C	30	1	6,70



Отвод 90° спигот

Производство методом литья

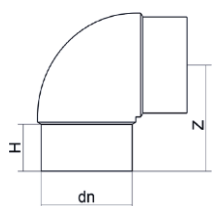
SDR17 PN10



* в разработке

dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
63	G9P063B	54	12	0,23
75	G9P075B	28	16	0,36
90	G9P090B	20	12	0,61
110	G9P110B	15	12	0,90
125	G9P125B	8	16	1,40
140	G9P140B	6	12	1,72
160	G9P160B	5	12	2,50
180	G9P180B	50	1	2,85
200	G9P200B	40	1	4,40
225	G9P225B	26	1	5,60
250	G9P250B	20	1	8,40
280	G9P280B	14	1	12,10
315	G9P315B	9	1	16,20
355	G9P355B	8	1	18,20
400	G9P400B	1	4	28,20
* 450	G9P450B	-	-	-
* 500	G9P500B	-	-	-

SDR11 PN16



* в разработке

dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
20	G9P020C	-	-	0,02
25	G9P025C	100	60	0,04
32	G9P032C	60	60	0,05
40	G9P040C	60	32	0,08
50	G9P050C	46	32	0,13
63	G9P063C	70	12	0,28
75	G9P075C	32	16	0,43
90	G9P090C	24	12	0,80
110	G9P110C	15	12	1,18
125	G9P125C	8	16	1,70
140	G9P140C	6	12	2,28
160	G9P160C	5	12	3,16
180	G9P180C	50	1	4,20
200	G9P200C	40	1	5,80
225	G9P225C	28	1	7,60
250	G9P250C	20	1	11,30
280	G9P280C	14	1	16,20
315	G9P315C	9	1	21,40
355	G9P355C	8	1	24,40
400	G9P400C	1	4	38,00
* 450	G9P450C	-	-	-
* 500	G9P500C	-	-	86,4

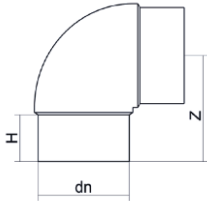
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Отвод 90° спигот

Производство методом литья

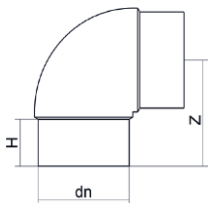
SDR9 PN20



* в разработке

dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
63	G9P063G	70	12	0,37
75	G9P075G	32	16	0,50
90	G9P090G	24	12	0,85
110	G9P110G	15	12	1,36
125	G9P125G	8	16	2,00
140	G9P140G	6	12	2,97
160	G9P160G	5	12	3,80
180	G9P180G	4	12	5,04
200	G9P200G	40	1	6,80
225	G9P225G	28	1	9,30
250	G9P250G	20	1	12,60
280	G9P280G	14	1	18,80
315	G9P315G	9	1	24,20
355	G9P355G	8	1	29,00
400	G9P400G	1	4	43,80
* 450	G9P450G	-	-	-
500	G9P500G	1	2	98,2

SDR7,4 PN25



* в разработке

dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
25	G9P025H	100	60	0,04
32	G9P032H	60	60	0,06
40	G9P040H	60	32	0,11
50	G9P050H	46	32	0,17
63	G9P063H	70	12	0,38
75	G9P075H	32	16	0,57
90	G9P090H	24	12	1,00
110	G9P110H	15	12	1,58
125	G9P125H	8	16	2,25
140	G9P140H	6	12	3,19
160	G9P160H	5	12	4,40
180	G9P180H	4	12	5,40
200	G9P200H	40	1	7,60
225	G9P225H	28	1	10,20
250	G9P250H	20	1	14,70
280	G9P280H	14	1	21,50
315	G9P315H	9	1	28,30
355	G9P355H	8	1	34,60
400	G9P400H	1	4	51,00
* 450	G9P450H	-	-	-
* 500	G9P500H	-	-	-

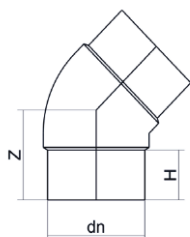
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Отвод 45° спигот

Производство методом литья

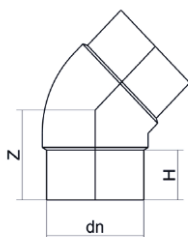
SDR17 PN10



* в разработке

dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
63	G4P063B	56	16	0,18
75	G4P075B	45	12	0,25
90	G4P090B	21	16	0,40
110	G4P110B	12	16	0,64
125	G4P125B	7	16	1,10
140	G4P140B	7	12	1,36
160	G4P160B	6	12	1,90
180	G4P180B	62	1	2,40
200	G4P200B	50	1	3,20
225	G4P225B	32	1	4,30
250	G4P250B	28	1	5,85
280	G4P280B	14	1	8,80
315	G4P315B	12	1	11,80
355	G4P355B	12	1	13,70
400	G4P400B	3	2	18,70
* 450	G4P450B	-	-	-
* 500	G4P500B	-	-	-

SDR11 PN16



* в разработке

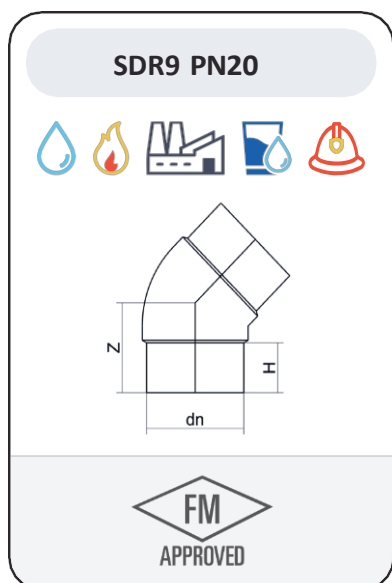
dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
20	G4P020C	39	46	0,02
25	G4P025C	40	49	0,03
32	G4P032C	-	-	0,04
40	G4P040C	70	32	0,08
50	G4P050C	46	32	0,14
63	G4P063C	62	16	0,22
75	G4P075C	60	12	0,35
90	G4P090C	22	16	0,51
110	G4P110C	12	16	0,90
125	G4P125C	7	16	1,50
140	G4P140C	8	12	2,00
160	G4P160C	6	12	2,80
180	G4P180C	62	1	3,20
200	G4P200C	50	1	4,50
225	G4P225C	32	1	6,10
250	G4P250C	28	1	7,00
280	G4P280C	14	1	11,60
315	G4P315C	12	1	16,00
355	G4P355C	12	1	19,40
400	G4P400C	3	2	27,00
* 450	G4P450C	-	-	-
* 500	G4P500C	-	-	-

Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



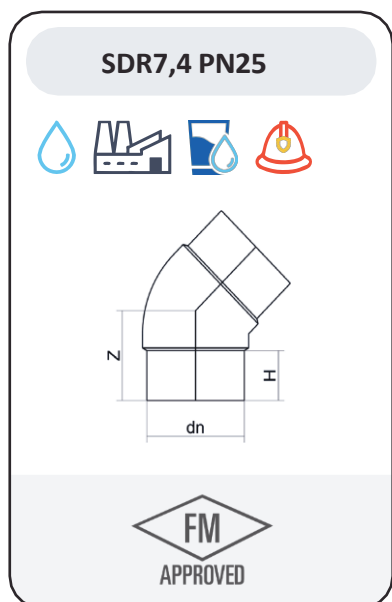
Отвод 45° спигот

Производство методом литья



* в разработке

dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
63	G4P063G	62	16	0,25
75	G4P075G	60	12	0,40
90	G4P090G	22	16	0,60
110	G4P110G	12	16	1,15
125	G4P125G	7	16	1,95
140	G4P140G	8	12	2,40
160	G4P160G	6	12	3,42
180	G4P180G	62	1	4,16
200	G4P200G	50	1	5,10
225	G4P225G	32	1	6,80
250	G4P250G	28	1	8,95
280	G4P280G	14	1	13,75
315	G4P315G	12	1	18,60
355	G4P355G	12	1	23,20
400	G4P400G	3	2	31,80
* 450	G4P450G	-	-	-
* 500	G4P500G	-	-	-



* в разработке

dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
40	G4P040H	70	32	0,10
50	G4P050H	46	32	0,18
63	G4P063H	62	16	0,29
75	G4P075H	60	12	0,46
90	G4P090H	22	16	0,69
110	G4P110H	12	16	1,30
125	G4P125H	7	16	2,10
140	G4P140H	8	12	2,70
160	G4P160H	6	12	3,66
180	G4P180H	62	1	4,40
200	G4P200H	50	1	6,00
225	G4P225H	32	1	7,90
250	G4P250H	28	1	10,70
280	G4P280H	14	1	15,80
315	G4P315H	12	1	21,40
355	G4P355H	12	1	25,80
400	G4P400H	3	2	37,00
* 450	G4P450H	-	-	-
* 500	G4P500H	-	-	-

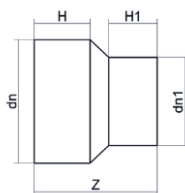
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Переход спигот

Производство методом литья

SDR17 PN10



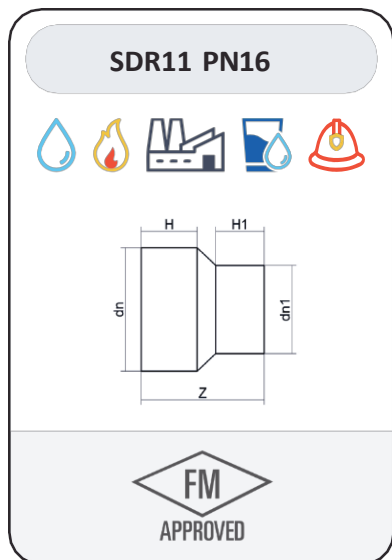
dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
110	50	RP110050B	45	12	0,30
110	63	RP110063B	45	12	0,39
110	75	RP110075B	45	12	0,49
110	90	RP110090B	36	12	0,60
125	63	RP125063B	30	16	0,60
125	75	RP125075B	30	16	0,50
125	90	RP125090B	30	16	0,52
125	110	RP125110B	24	12	0,60
140	90	RP140090B	24	12	0,80
140	110	RP140110B	24	12	0,82
140	125	RP140125B	18	12	1,10
160	90	RP160090B	16	12	1,05
160	110	RP160110B	16	12	0,82
160	125	RP160125B	16	12	1,10
160	140	RP160140B	8	16	1,10
180	63	RP180063B	6	16	1,10
180	110	RP180110B	6	16	1,15
180	125	RP180125B	6	16	1,20
180	140	RP180140B	12	12	1,80
180	160	RP180160B	6	16	2,00
200	90	RP200090B	6	16	2,10
200	140	RP200140B	6	16	1,60
200	160	RP200160B	6	16	1,96
200	180	RP200180B	4	16	2,30
225	110	RP225110B	96	1	2,80
225	160	RP225160B	126	1	2,40
225	180	RP225180B	108	1	2,40
225	200	RP225200B	72	1	2,90
250	180	RP250180B	84	1	2,80
250	200	RP250200B	84	1	3,60
250	225	RP250225B	60	1	3,40
315	225	RP315225B	40	1	6,50
315	250	RP315250B	40	1	7,40

Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Переход спигот

Производство методом литья



dn	dn1	артикул	Q Вых	К/П	Вес, кг
25	20	RP025020C	-	-	0,02
32	20	RP032020C	-	-	0,02
32	25	RP032025C	100	60	0,04
40	20	RP040020C	-	-	0,03
40	25	RP040025C	70	60	0,04
40	32	RP040032C	60	60	0,04
50	25	RP050025C	130	32	0,06
50	32	RP050032C	80	32	0,06
50	40	RP050040C	80	32	0,07
63	25	RP063025C	72	32	0,10
63	32	RP063032C	72	32	0,15
63	40	RP063040C	72	32	0,18
63	50	RP063050C	50	32	0,18
75	32	RP075032C	48	32	0,21
75	40	RP075040C	48	32	0,21
75	50	RP075050C	48	32	0,30
75	63	RP075063C	30	32	0,30
90	50	RP090050C	60	16	0,31
90	63	RP090063C	60	16	0,31
90	75	RP090075C	36	16	0,38
110	50	RP110050C	45	12	0,47
110	63	RP110063C	45	12	0,60
110	75	RP110075C	45	12	0,60
110	90	RP110090C	30	12	0,60

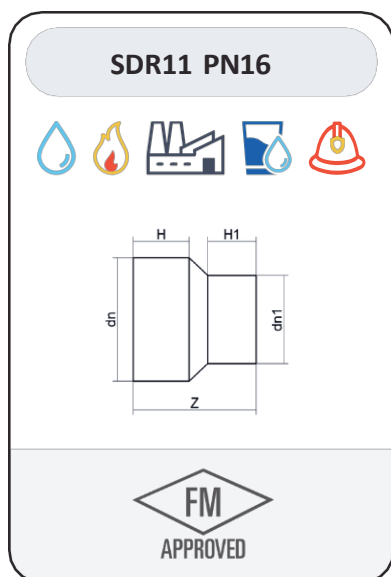
Продолжение на следующей странице

Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Переход спигот

Производство методом литья



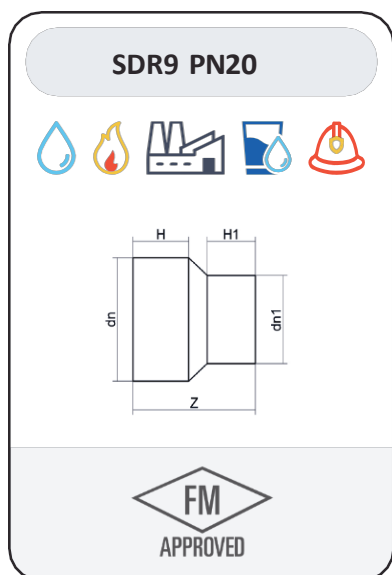
dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
125	63	RP125063C	26	16	0,71
125	75	RP125075C	26	16	0,61
125	90	RP125090C	30	16	0,71
125	110	RP125110C	24	12	0,83
140	90	RP140090C	24	12	0,94
140	110	RP140110C	24	12	0,94
140	125	RP140125C	18	12	1,11
160	90	RP160090C	16	12	1,20
160	110	RP160110C	16	12	1,20
160	125	RP160125C	16	12	1,60
160	140	RP160140C	8	16	1,40
180	63	RP180063C	6	16	1,60
180	110	RP180110C	6	16	1,80
180	125	RP180125C	6	16	1,80
180	140	RP180140C	12	12	2,20
180	160	RP180160C	6	16	2,20
200	90	RP200090C	6	16	2,20
200	140	RP200140C	6	16	2,40
200	160	RP200160C	6	16	2,21
200	180	RP200180C	6	16	2,66
225	110	RP225110C	96	1	3,20
225	160	RP225160C	108	1	3,40
225	180	RP225180C	72	1	3,40
225	200	RP225200C	72	1	3,80
250	180	RP250180C	84	1	4,40
250	200	RP250200C	56	1	4,60
250	225	RP250225C	60	1	4,80
315	225	RP315225C	40	1	10,40
315	250	RP315250C	40	1	11,80

Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Переход спигот

Производство методом литья



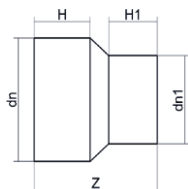
dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг	
110	50	RP110050G	45	1	0,46	
110	63	RP110063G	45	12	0,57	
110	75	RP110075G	36	12	0,58	
110	90	RP110090G	30	12	0,75	
125	63	RP125063G	26	16	0,80	
125	75	RP125075G	24	16	0,80	
125	90	RP125090G	18	16	0,90	
125	110	RP125110G	24	12	1,00	
140	90	RP140090G	24	12	0,92	
140	110	RP140110G	19	12	1,25	
140	125	RP140125G	18	12	1,40	
160	90	RP160090G	14	12	1,55	
160	110	RP160110G	14	12	1,36	
160	125	RP160125G	12	12	1,65	
160	140	RP160140G	8	16	1,78	
180	125	RP180125G	6	16	2,10	
180	140	RP180140G	12	12	2,35	
180	160	RP180160G	6	16	2,40	
200	140	RP200140G	6	16	3,00	
200	160	RP200160G	6	16	3,20	
200	180	RP200180G	4	16	3,20	
225	110	RP225110G	90	1	2,90	
225	160	RP225160G	108	1	3,80	
225	180	RP225180G	72	1	3,80	
225	200	RP225200G	72	1	4,50	
N	250	180	RP250180G	-	-	5,20
N	250	200	RP250200G	-	-	5,50
250	225	RP250225G	-	-	5,80	



Переход спигот

Производство методом литья

SDR7,4 PN25



dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг	
40	25	RP040025H	70	60	0,06	
40	32	RP040032H	60	60	0,06	
50	25	RP050025H	130	32	0,08	
50	32	RP050032H	80	32	0,09	
50	40	RP050040H	80	32	0,09	
63	25	RP063025H	72	32	0,18	
63	32	RP063032H	72	32	0,18	
63	40	RP063040H	72	32	0,20	
63	50	RP063050H	50	32	0,21	
75	32	RP075032H	44	32	0,24	
75	40	RP075040H	48	32	0,25	
75	50	RP075050H	48	32	0,29	
75	63	RP075063H	30	32	0,30	
90	50	RP090050H	60	16	0,30	
90	63	RP090063H	60	16	0,32	
90	75	RP090075H	36	16	0,47	
110	50	RP110050H	45	12	0,57	
110	63	RP110063H	36	12	0,68	
110	75	RP110075H	36	12	0,71	
110	90	RP110090H	30	12	0,90	
125	63	RP125063H	26	16	0,88	
125	75	RP125075H	24	16	1,00	
125	90	RP125090H	18	16	1,00	
125	110	RP125110H	24	12	1,09	
140	90	RP140090H	24	12	1,14	
140	110	RP140110H	19	12	1,40	
140	125	RP140125H	18	12	1,50	
160	90	RP160090H	14	12	1,70	
160	110	RP160110H	14	12	1,88	
160	125	RP160125H	12	12	1,95	
160	140	RP160140H	8	16	2,05	
180	125	RP180125H	6	16	2,27	
180	140	RP180140H	12	12	2,40	
180	160	RP180160H	6	16	2,56	
200	140	RP200140H	6	16	3,20	
200	160	RP200160H	6	16	3,60	
200	180	RP200180H	4	16	3,60	
225	160	RP225160H	108	1	4,20	
225	180	RP225180H	4	12	4,20	
225	200	RP225200H	72	1	5,20	
N	250	180	RP250180H	-	-	5,90
N	250	200	RP250200H	-	-	6,20
	250	225	RP250225H	-	-	6,50

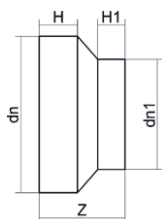
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Переход спигот короткий

Производство методом литья

SDR26 PN6



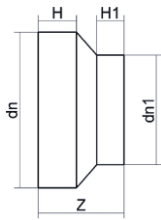
dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
250	160	RCP250160A	-	-	1,50
250	180	RCP250180A	-	-	1,60
250	200	RCP250200A	-	-	1,70
250	225	RCP250225A	-	-	2,20
280	200	RCP280200A	-	-	2,60
280	225	RCP280225A	-	-	2,20
280	250	RCP280250A	-	-	2,30
315	225	RCP315225A	-	-	2,90
315	250	RCP315250A	-	-	2,90
315	280	RCP315280A	54	1	3,40
355	225	RCP355225A	-	-	4,50
355	250	RCP355250A	-	-	4,50
355	280	RCP355280A	48	1	5,00
355	315	RCP355315A	-	-	5,00
400	280	RCP400280A	-	-	5,40
400	315	RCP400315A	48	1	6,50
400	355	RCP400355A	-	-	7,80
450	315	RCP450315A	24	1	7,60
450	355	RCP450355A	-	-	8,00
450	400	RCP450400A	-	-	8,20
500	355	RCP500355A	15	1	9,60
500	400	RCP500400A	18	1	9,40
500	450	RCP500450A	35	1	9,10
560	400	RCP560400A	-	-	11,60
560	450	RCP560450A	18	1	10,40
560	500	RCP560500A	-	-	11,00
630	450	RCP630450A	-	-	10,60
630	500	RCP630500A	12	1	11,42
630	560	RCP630560A	-	-	9,90
710	560	RCP710560A	10	1	13,80
710	630	RCP710630A	10	1	12,10
800	710	RCP800710A	7	1	14,30
900	800	RCP900800A	-	-	18,60
1000	900	RCP1000900A	-	-	22,00
1200	1000	RCP12001000A	-	-	32,70



Переход спигот короткий

Производство методом литья

SDR17 PN10



dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
250	160	RCP250160B	6	16	1,80
250	180	RCP250180B	6	16	1,90
250	200	RCP250200B	-	-	2,00
250	225	RCP250225B	-	-	2,60
280	200	RCP280200B	125	1	3,00
280	225	RCP280225B	110	1	2,60
280	250	RCP280250B	84	1	2,80
315	225	RCP315225B	72	1	3,40
315	250	RCP315250B	72	1	3,40
315	280	RCP315280B	54	1	3,80
355	225	RCP355225B	54	1	5,00
355	250	RCP355250B	54	1	5,00
355	280	RCP355280B	48	1	5,40
355	315	RCP355315B	36	1	5,60
400	280	RCP400280B	48	1	5,60
400	315	RCP400315B	48	1	6,20
400	355	RCP400355B	30	1	7,20
450	315	RCP450315B	24	1	8,00
450	355	RCP450355B	20	1	8,40
450	400	RCP450400B	20	1	9,00
500	355	RCP500355B	15	1	11,00
500	400	RCP500400B	18	1	10,80
500	450	RCP500450B	18	1	10,00
560	400	RCP560400B	16	1	13,00
560	450	RCP560450B	18	1	11,20
560	500	RCP560500B	18	1	12,00
630	450	RCP630450B	10	1	13,80
630	500	RCP630500B	12	1	13,40
630	560	RCP630560B	12	1	12,00
710	560	RCP710560B	10	1	15,05
710	630	RCP710630B	10	1	14,60
800	710	RCP800710B	7	1	18,80
900	800	RCP900800B	-	-	27,77
1000	900	RCP1000900B	-	-	29,60
1200	1000	RCP12001000B	-	-	45,00

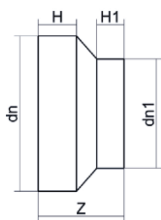
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Переход спигот короткий

Производство методом литья

SDR11 PN16



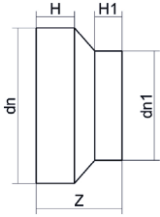
dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
250	160	RCP250160C	6	16	2,40
250	180	RCP250180C	-	-	2,60
250	200	RCP250200C	-	-	2,70
250	225	RCP250225C	-	-	2,90
280	200	RCP280200C	114	1	3,20
280	225	RCP280225C	110	1	3,50
280	250	RCP280250C	84	1	3,60
315	225	RCP315225C	72	1	5,00
315	250	RCP315250C	72	1	5,00
315	280	RCP315280C	54	1	5,34
355	225	RCP355225C	48	1	6,28
355	250	RCP355250C	48	1	6,28
355	280	RCP355280C	48	1	7,20
355	315	RCP355315C	35	1	7,40
400	280	RCP400280C	42	1	9,00
400	315	RCP400315C	42	1	9,80
400	355	RCP400355C	30	1	11,80
450	315	RCP450315C	28	1	10,80
450	355	RCP450355C	20	1	11,80
450	400	RCP450400C	20	1	11,90
500	355	RCP500355C	15	1	14,00
500	400	RCP500400C	18	1	14,80
500	450	RCP500450C	18	1	13,00
560	400	RCP560400C	16	1	18,20
560	450	RCP560450C	18	1	16,60
560	500	RCP560500C	16	1	17,00
630	450	RCP630450C	10	1	19,20
630	500	RCP630500C	12	1	18,40
630	560	RCP630560C	12	1	17,40
710	560	RCP710560C	10	1	21,20
710	630	RCP710630C	10	1	21,00
800	710	RCP800710C	7	1	26,60
900	800	RCP900800C	-	-	33,60
1000	900	RCP1000900C	-	-	42,80



Переход спигот короткий

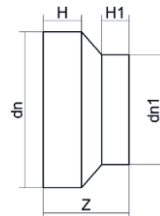
Производство методом литья

SDR9 PN20



dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
250	160	RCP250160G	6	16	2,80
250	180	RCP250180G	-	-	2,90
250	200	RCP250200G	-	-	3,00
250	225	RCP250225G	-	-	3,10
280	200	RCP280200G	-	-	3,40
280	225	RCP280225G	110	1	3,80
280	250	RCP280250G	-	-	4,00
315	225	RCP315225G	72	1	6,20
315	250	RCP315250G	72	1	5,66
315	280	RCP315280G	54	1	6,20
355	250	RCP355250G	-	-	8,00
355	280	RCP355280G	-	-	8,50
355	315	RCP355315G	-	-	9,00
400	280	RCP400280G	-	-	12,00
400	315	RCP400315G	24	1	11,50
400	355	RCP400355G	30	1	12,10
450	315	RCP450315G	20	1	12,00
450	355	RCP450355G	-	-	14,00
450	400	RCP450400G	20	1	14,60
500	355	RCP500355G	15	1	16,80
500	450	RCP500450G	18	1	15,20
560	400	RCP560400G	-	-	17,32
560	450	RCP560450G	-	-	15,80
630	500	RCP630500G	12	1	18,65

SDR7,4 PN25



dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
250	160	RCP250160H	6	16	3,60
250	180	RCP250180H	6	16	3,70
250	200	RCP250200H	-	-	3,80
250	225	RCP250225H	-	-	3,90
280	200	RCP280200H	114	1	4,15
280	225	RCP280225H	110	1	4,60
280	250	RCP280250H	84	1	4,80
315	225	RCP315225H	72	1	6,50
315	250	RCP315250H	72	1	6,78
315	280	RCP315280H	54	1	7,10
355	250	RCP355250H	43	1	8,60
355	280	RCP355280H	-	-	9,10
355	315	RCP355315H	35	1	10,00

Продолжение на следующей странице

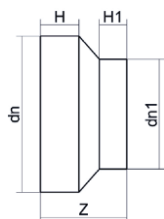
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Переход спигот короткий

Производство методом литья

SDR7,4 PN25



dn	dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
400	280	RCP400280H	42	1	12,60
400	315	RCP400315H	24	1	12,22
400	355	RCP400355H	30	1	13,64
450	315	RCP450315H	20	1	-
450	355	RCP450355H	20	1	15,40
450	400	RCP450400H	20	1	16,10
500	450	RCP500450H	18	1	18,70
560	400	RCP560400H	-	-	19,90
560	450	RCP560450H	-	-	17,70

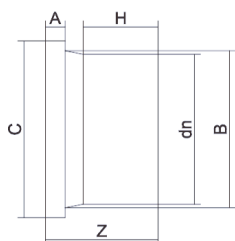
Спигот



Втулка под фланец спигот

Производство методом литья

SDR17 PN10



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
63	CP063B	60	16	0,20
75	CP075B	40	16	0,30
90	CP090B	30	16	0,36
*110	CP110B	24	12	0,57
*125	CP125B	20	12	0,60
*140	CP140B	12	12	1,10
*160	CP160B	12	12	1,10
*180	CP180B	144	1	1,50
*200	CP200B	90	1	2,30
*225	CP225B	84	1	2,70
*250	CP250B	50	1	4,00
*280	CP280B	45	1	4,10
*315	CP315B	30	1	5,70
*355	CP355B	24	1	7,80
*400	CP400B	12	1	10,80

* Подходит для фланцевых соединений ASME B 16.5

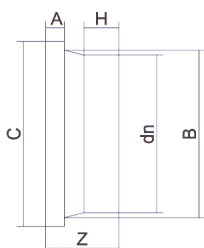
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Втулка под фланец спигот короткая

Производство методом литья

SDR17 PN10



dn	артикул	Q Box	К/П	Вес, кг
63	ССР063В	100	16	0,13
75	ССР075В	50	16	0,22
90	ССР090В	45	16	0,26
*110	ССР110В	30	16	0,36
*125	ССР125В	28	16	0,41
*140	ССР140В	24	12	0,53
*160	ССР160В	24	12	0,65
*180	ССР180В	10	16	0,81
*200	ССР200В	8	12	2,20
*225	ССР225В	8	12	1,70
*250	ССР250В	6	12	2,60
*280	ССР280В	80	1	3,20
*315	ССР315В	54	1	4,60
*355	ССР355В	48	1	6,30
*400	ССР400В	30	1	7,10
*450	ССР450В	18	1	10,90
*500	ССР500В	20	1	9,20
*560	ССР560В	13	1	14,00
*630	ССР630В	13	1	12,80
710	ССР710В	10	1	17,80
800	ССР800В	8	1	22,40
900	ССР900В	7	1	29,40
1000	ССР1000В	7	1	37,80
1200	ССР1200В	-	-	68,80

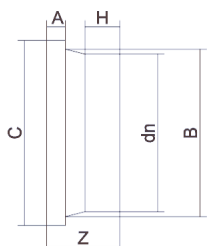
* Подходит для фланцевых соединений ASME B 16.5



Втулка под фланец спигот короткая

Производство методом литья

SDR11 PN16



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
63	CCP063C	100	16	0,16
75	CCP075C	50	16	0,23
90	CCP090C	45	16	0,31
*110	CCP110C	40	12	0,44
*125	CCP125C	28	16	0,50
*140	CCP140C	24	12	0,77
*160	CCP160C	24	12	0,97
*180	CCP180C	10	16	1,15
*200	CCP200C	7	12	2,80
*225	CCP225C	8	12	2,70
*250	CCP250C	6	12	4,20
*280	CCP280C	74	1	4,26
*315	CCP315C	48	1	6,20
*355	CCP355C	48	1	8,30
*400	CCP400C	28	1	9,50
450	CCP450C	18	1	17,00
*500	CCP500C	18	1	16,10
*560	CCP560C	11	1	21,20
*630	CCP630C	10	1	20,40
710	CCP710C	9	1	28,40
800	CCP800C	8	1	37,20
900	CCP900C	7	1	49,20
1000	CCP1000C	-	-	62,20
1200	CCP1200C	-	-	106,00

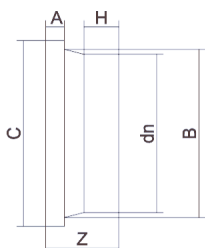
* Подходит для фланцевых соединений ASME B 16.5



Втулка под фланец спигот короткая

Производство методом литья

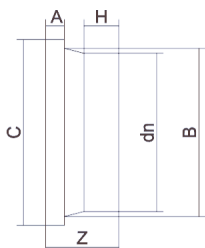
SDR9 PN20



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
*280	ССР280G	74	1	4,20
*315	ССР315G	48	1	8,80
355	ССР355G	40	1	9,60
*400	ССР400G	28	1	14,80
450	ССР450G	18	1	17,60
500	ССР500G	18	1	18,2
560	ССР560G	18	1	-
630	ССР630G	12	1	-

* Подходит для фланцевых соединений ASME B 16.5

SDR7,4 PN25



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
*280	ССР280H	74	1	5,00
*315	ССР315H	48	1	9,20
355	ССР355H	40	1	10,70
*400	ССР400H	28	1	16,20
450	ССР450H	18	1	19,80
500	ССР500H	-	-	20,40
560	ССР560H	-	-	34,00
630	ССР630H	-	-	-

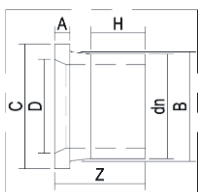
* Подходит для фланцевых соединений ASME B 16.5



Втулка под фланец для поворотного затвора

Производство методом литья и механической обработки

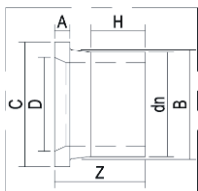
SDR17 PN10



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг	макс. Ø диска клапана (мм.)
140	CP140B.SV	-	-	1,00	155,85
160	CP160B.SV	-	-	1,00	156,00
N 200	CP200B.SV	90	1	2,20	202,5
250	CP250B.SV	50	1	3,70	252,5
N 280	CP280B.SV	-	-	3,70	252,00
315	CP315B.SV	30	1	5,10	303,0

- Примечание: в случае если нет необходимого диаметра, используйте изделия с артикулами CPxxxB (кроме артикулов CP355B и CP400B);

SDR11 PN16



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг	макс. Ø диска клапана (мм.)
N 90	CP090C.SV	-	-	0,35	0,35
110	CP110C.SV	24	12	0,66	0,60
140	CP140C.SV	12	12	1,20	1,18
160	CP160C.SV	12	12	1,53	1,55
180	CP180C.SV	144	1	1,70	1,90
200	CP200C.SV	75	1	2,93	3,80
225	CP225C.SV	70	1	3,13	4,05
250	CP250C.SV	50	1	4,30	5,90
280	CP280C.SV	40	1	4,92	6,00
315	CP315C.SV	24	1	7,14	7,85

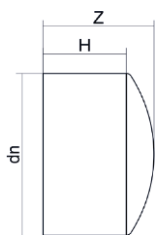
- Примечание: в случае если нет необходимого диаметра, используйте изделия с артикулами CPxxxC;



Заглушка спигот

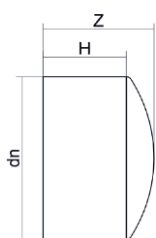
Производство методом литья

SDR17 PN10



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
63	CAP063B	76	32	0,08
75	CAP075B	54	32	0,11
90	CAP090B	32	32	0,18
110	CAP110B	45	12	0,30
125	CAP125B	30	16	0,36
140	CAP140B	33	12	0,75
160	CAP160B	14	16	0,87
180	CAP180B	12	16	0,96
200	CAP200B	7	16	1,50
225	CAP225B	119	1	2,00
250	CAP250B	6	16	2,20
280	CAP280B	66	1	3,20
315	CAP315B	40	1	5,00

SDR11 PN16



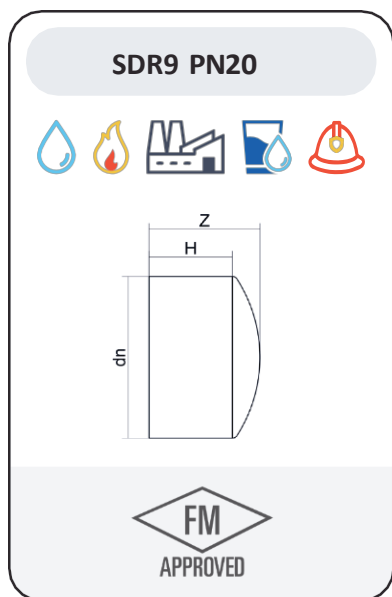
dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
20	CAP020C	250	60	0,01
25	CAP025C	250	60	0,01
32	CAP032C	150	60	0,02
40	CAP040C	100	60	0,04
50	CAP050C	130	32	0,06
63	CAP063C	76	32	0,10
75	CAP075C	54	32	0,16
90	CAP090C	32	32	0,24
110	CAP110C	45	12	0,45
125	CAP125C	36	16	0,51
140	CAP140C	33	12	0,90
160	CAP160C	14	16	1,10
180	CAP180C	12	16	1,42
200	CAP200C	7	16	2,00
225	CAP225C	119	1	2,80
250	CAP250C	6	16	3,20
280	CAP280C	66	1	4,36
315	CAP315C	40	1	6,60

Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу

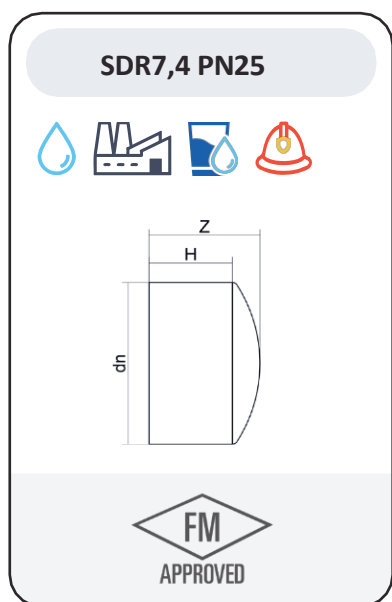


Заглушка спигот

Производство методом литья



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
63	CAP063G	76	32	0,13
75	CAP075G	48	32	0,19
90	CAP090G	32	32	0,29
110	CAP110G	45	12	0,57
125	CAP125G	36	16	0,96
140	CAP140G	33	12	0,90
160	CAP160G	14	16	1,50
180	CAP180G	12	16	1,82
200	CAP200G	6	16	2,70
225	CAP225G	6	16	3,30
250	CAP250G	6	16	4,00
280	CAP280G	66	1	5,80
315	CAP315G	3	12	8,60



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
25	CAP025H	-	-	-
32	CAP032H	150	60	-
40	CAP040H	80	60	0,05
50	CAP050H	130	32	0,08
63	CAP063H	76	32	0,15
75	CAP075H	48	32	0,21
90	CAP090H	32	32	0,33
110	CAP110H	45	12	0,60
125	CAP125H	36	16	1,00
140	CAP140H	33	12	0,96
160	CAP160H	14	16	1,58
180	CAP180H	12	16	1,80
200	CAP200H	6	16	2,80
225	CAP225H	6	16	3,40
250	CAP250H	6	16	4,15
280	CAP280H	66	1	6,00
315	CAP315H	3	12	8,80

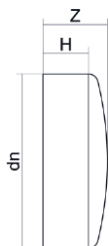
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Заглушка спигот короткая

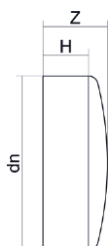
Производство методом литья

SDR17 PN10



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
355	CAP355B	40	1	4,60
400	CAP400B	42	1	7,36
450	CAP450B	-	-	9,20
500	CAP500B	-	-	12,60
560	CAP560B	-	-	15,90
630	CAP630B	-	-	24,00
710	CAP710B	-	-	-
800	CAP800B	-	-	-

SDR11 PN16



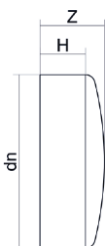
dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
355	CAP355C	-	-	7,80
400	CAP400C	-	-	9,30
450	CAP450C	10	1	11,40
500	CAP500C	-	-	15,20
560	CAP560C	-	-	20,90
630	CAP630C	-	-	31,40
710	CAP710C	-	-	-
800	CAP800C	-	-	-



Заглушка спигот короткая

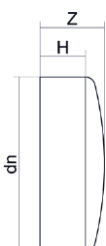
Производство методом литья

SDR9 PN20



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
355	CAP355G	-	-	8,20
400	CAP400G	-	-	-
450	CAP450G	-	-	-

SDR7,4 PN25



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
355	CAP355H	-	-	8,50
400	CAP400H	-	-	-
450	CAP450H	-	-	-

Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу

Переходные фитинги

Технические характеристики

Переходные элементы ПЭ/латунь

Материал	ПЭ-100-RC черный. Латунь CW614N (другие типы латуни доступны по запросу)
Исполнение	Резьба в соответствии UNI EN 10226-1/ISO 7-1 (коническая наружная; параллельная внутренняя)
Стандарты	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494



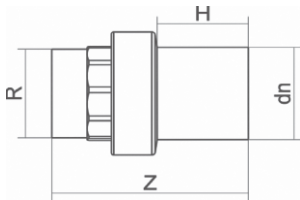
Переходной элемент ПЭ/латунь

Производство методом литья

Наружная резьба

Подходит для газа

PN16 SDR11
MOP≤0,5



dn	R"	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
20	½	RTOMP020C	120	60	0,11
25	¾	RTOMP025C	80	60	0,16
32	1	RTOMP032C	50	60	0,25
40	1 ¼	RTOMP040C	27	60	0,41
50	1 ½	RTOMP050C	27	60	0,55
63	2	RTOMP063C	10	60	0,81
75	2 ½	RTOMP075C	8	60	1,24
90	3	RTOMP090C	5	60	1,66
110	4	RTOMP110C	5	32	2,90



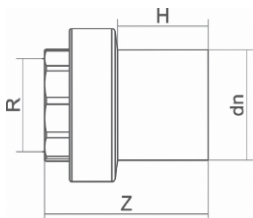
Переходной элемент ПЭ/латунь

Производство методом литья

Внутренняя резьба

Подходит для газа

PN16 SDR11
MOP≤0,5



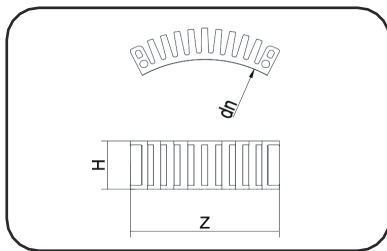
dn	R"	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
20	½	RTOFP020C	120	60	0,07
25	¾	RTOFP025C	100	60	0,11
32	1	RTOFP032C	50	60	0,18
40	1 ¼	RTOFP040C	36	60	0,28
50	1 ½	RTOFP050C	27	60	0,38
63	2	RTOFP063C	10	60	0,59
75	2 ½	RTOFP075C	8	60	0,81
90	3	RTOFP090C	5	60	1,00
110	4	RTOFP110C	3	60	1,94

Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу

Специальные детали

Технические характеристики**Специальные детали**

Материал	ПЭ-100-RC черный, ПЭ-80 по запросу
Исполнение	Литые (прочие характеристики см. в примечаниях)
Стандарты	UNI EN 1555-4; UNI EN 12201-4; ISO 4437-4;



Неподвижная опора электросварная

Производство методом литья

dn	артикул	Q Вох	К/П	Свариваемость (SDR)	Вес, кг
160 - 280	FLEX	48	32	7,4 - 17	0,25
315 - 1600				7,4 - 26	



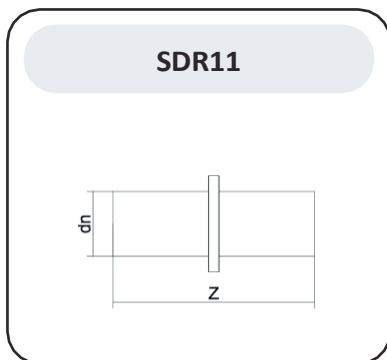
Ремень-стяжка для неподвижной опоры

dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
160 - 1600	CRICCHETTO50.5000	-	-	0,70



Неподвижная опора

Производство методом литья



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
110	PF110B	-	-	-
125	PF125B	-	-	-
140	PF140B	-	-	-
160	PF160B	-	-	-
180	PF180B	-	-	-
200	PF200B	-	-	-
225	PF225B	-	-	-
250	PF250B	-	-	-
280	PF280B	-	-	-
315	PF315B	-	-	-
355	PF355B	-	-	-
400	PF400B	-	-	-
450	PF450B	-	-	-
500	PF500B	-	-	-
560	PF560B	-	-	-
630	PF630B	-	-	-

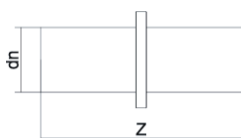
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Неподвижная опора

Производство методом литья

SDR17



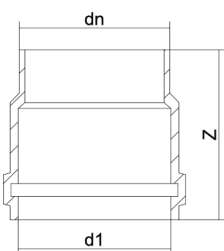
dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
110	PF110C	-	-	-
125	PF125C	-	-	-
140	PF140C	-	-	-
160	PF160C	-	-	-
180	PF180C	-	-	-
200	PF200C	-	-	-
225	PF225C	-	-	-
250	PF250C	-	-	-
280	PF280C	-	-	-
315	PF315C	-	-	-
355	PF355C	-	-	-
400	PF400C	-	-	-
450	PF450C	-	-	-
500	PF500C	-	-	-
560	PF560C	-	-	-
630	PF630C	-	-	-



Переходной элемент ПЭ-ПВХ/ПП

Производство методом литья

SDR26



dn	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
110	MG110A	-	-	0,24
125	MG125A	-	-	0,36
160	MG160A	-	-	0,51
180	MG180A	-	-	0,80
200	MG200A	-	-	1,05
225	MG225A	-	-	1,65
250	MG250A	-	-	2,00
315	MG315A	-	-	4,07
355	MG355A	-	-	4,62
400	MG400A	-	-	6,45
450	MG450A	-	-	7,80
500	MG500A	-	-	10,30
560	MG560A	-	-	13,73
630	MG630A	-	-	17,50

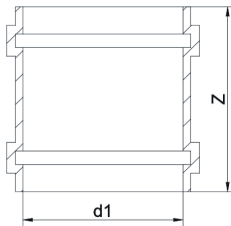
Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу



Муфта соединительная раструбная

Производство методом литья

SDR26



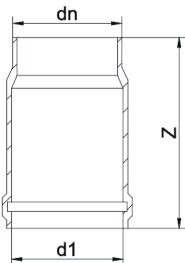
dn=dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
110	B110A	-	-	0,33
125	B125A	-	-	0,49
160	B160A	-	-	0,78
180	B180A	-	-	1,07
200	B200A	-	-	1,38
225	B225A	-	-	1,94
250	B250A	-	-	2,79
315	B315A	-	-	5,18
355	B355A	-	-	5,86
400	B400A	-	-	8,51
450	B450A	-	-	10,00
500	B500A	-	-	12,59
560	B560A	-	-	17,90
630	B630A	-	-	21,35



Переходной элемент ПЭ-ПВХ/ПП удлиненный

Производство методом литья

SDR26



dn=dn1	артикул	Q Вох	К/П	Вес, кг
110	GD110A	-	-	0,43
125	GD125A	-	-	0,54
140	GD140A	-	-	0,70
160	GD160A	-	-	0,80
180	GD180A	-	-	1,15
200	GD200A	-	-	2,12
225	GD225A	-	-	2,68
250	GD250A	-	-	3,18
280	GD280A	-	-	3,80
315	GD315A	-	-	5,75
355	GD355A	-	-	6,63
400	GD400A	-	-	9,27
450	GD450A	-	-	11,10
500	GD500A	-	-	14,56
560	GD560A	-	-	19,40
630	GD630A	-	-	24,10

Другие размеры и/или SDR по запросу
Цена по запросу

Руководство по сварке

Сварка – это сложный процесс, который должен выполняться квалифицированным персоналом. Plastitalia рекомендует своим клиентам руководствоваться следующими принципами:

- Используемые материалы (трубы и фитинги) должны соответствовать стандартам, применимым к этим материалам;
- Персонал должен быть соответствующим образом информирован и обучен;
- Оборудование должно подходить для выполнения соответствующих работ, быть обслужено и соответствовать стандартам (если таковые существуют);
- Сварочные работы должны производиться при соблюдении техники безопасности, предусмотренной местным законодательством.

Процесс электромужфтовой сварки

Процесс электромужфтовой сварки достаточно прост, однако ее результат во многом зависит от подготовительных работ, которые включают:

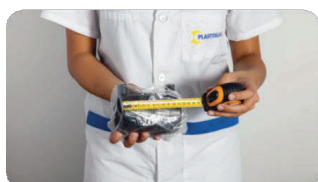
- 1– Концы труб, противоположные зоне сварки, должны быть надлежащим образом герметично закрыты, чтобы избежать потоков воздуха во время сварки (это особенно важно в случае, если свариваемые трубы и фитинг расположены в вертикальном положении, когда вероятность возникновения пожара увеличивается);
- 2– Индивидуальные защитные пакеты, в которых поставляются электросварные фитинги (и из которых они извлекаются только непосредственно перед сваркой), должны быть целыми и герметичными;
- 3– Поверхность фитингов, внутренняя и внешняя, должна быть гладкой, однородной и без дефектов;
- 4– Намотка спиралей нагревателя должна быть штатной (между ними не должно быть точек соприкосновения);
- 5– Оборудование, необходимое для сварки: деовализаторы, скребки, позиционеры и пр. – должно быть в наличии и в рабочем состоянии;
- 6– Генератор и линия электроснабжения должны надлежащим образом расположены;
- 7– Сварочный аппарат должен функционировать надлежащим образом и в соответствии с инструкциями производителя.

Особое внимание следует уделить соответствию SDR фитинга и SDR трубы.

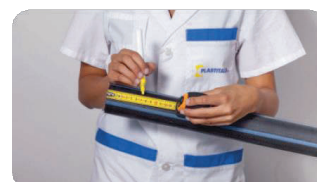
Процесс электромужфтовой сварки (UNI 10521)



Проверьте размеры свариваемых элементов.



Отрежьте трубу
труборезом.



Отметьте зону механической
обработки маркером.



Используйте надлежащие
скребки.



Очистите поверхности с помощью
специального обезжиривателя.



Отметьте глубину
вхождения фитинга.



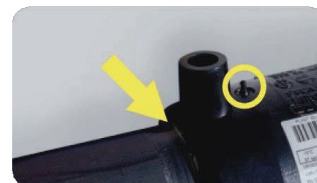
Выровняйте.



Считайте штрих код.

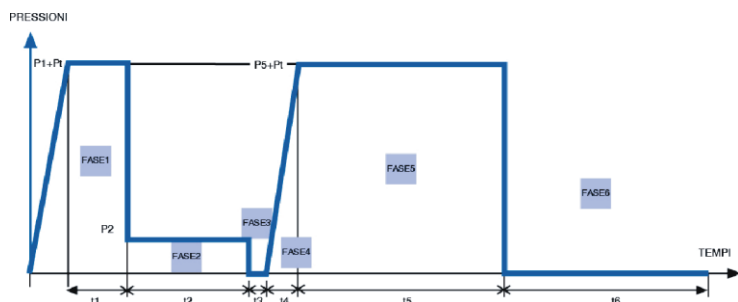


Приступайте к сварке. Выполните необходимые проверки
(выравнивание, глубина вхождения фитинга и индикаторы сварки).



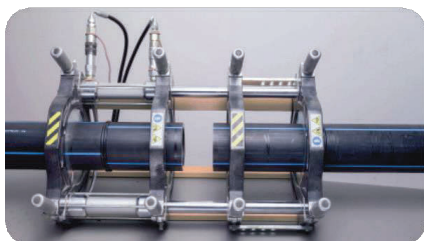
Процесс стыковой сварки

На приведенном ниже графике (источник: стандарт UNI 10520) приведен сварочный цикл, разделенный на 6 фаз. Данный цикл признается во всем мире, хотя параметры сварки могут несколько различаться в зависимости от страны, учитывая местные условия, в первую очередь условия окружающей среды (жара, холод, дождь и т.д.). К наиболее часто используемым стандартам относятся: ISO 21307, ASTM F2620 и UNI 10520; наиболее распространенными техническими документами являются: DVS 2207- 1, POP03, WIS 4-32-08.

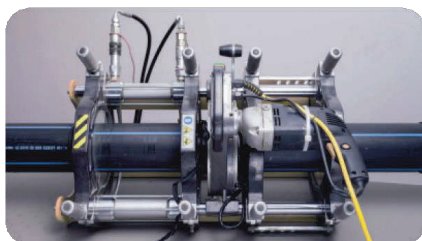


- Фаза 1: Оплавление
- Фаза 2: Нагрев
- Фаза 3: Удаление нагревающего элемента из зоны сварки (технологическая пауза)
- Фаза 4: Осадка стыка
- Фаза 5: Охлаждение

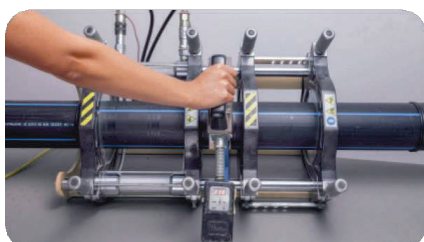
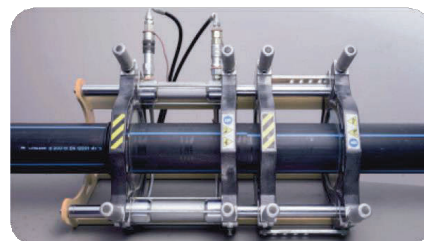
Для сварки элементов, изготовленных из сырья ПЭ-100-RC и имеющих толщину стенки более 20 мм, можно использовать цикл сварки с двойным давлением.



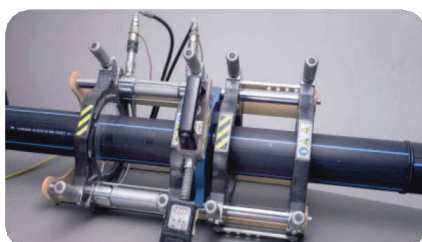
Поместите свариваемые элементы в аппарат.



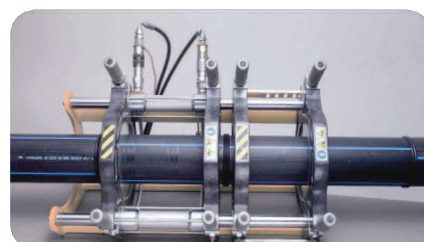
Отторцуйте поверхность свариваемых элементов и проверьте их соосность.



Фаза 1: Оплавление.



Фаза 2: Нагрев.



Фаза 5: Осадка элементов под давлением.

www.plastitaliaspa.com

Штаб-квартира и производство

Via Ferrara - 98061 Brolo (ME) Italy

Tel.: +39/0941536311 - Fax: +39/0941561476

E-mail: info@plastitaliaspa.com